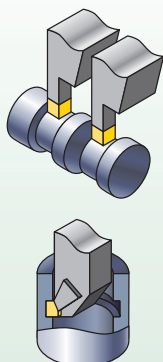


Zapichování



WMT™

- Šířky břitových destiček: 2,0 mm–8,0 mm.
- Geometrie pro hluboké zapichování.
- Délka vyložení pro vnější zapichování: 16,5 mm–25,4 mm.
- Držáky nástrojů s upínáním šroubem a integrovanou stopkou nebo kazetou.
- Minimální průměr otvoru: 57,15 mm.

Strany:
D4–D29



TopGroove™

- Šířky břitových destiček: 0,5 mm–6,35 mm.
- Hloubky zápichu: 0,64 mm–12,7 mm.
- Držáky nástrojů s integrovanou stopkou.
- Minimální průměr otvoru: 11,2 mm.

Strany:
D30–D69



ProGroove™

- Přesně lisované břitové destičky s vynikající tolerancí a opakovatelností.
- Držáky nástrojů s upínáním šroubem a integrovanou stopkou.
- Zapichování a soustružení vnějších povrchů.
- Hloubky zápichu: 10,0 mm–40,0 mm.

Strany:
D70–D82



S-LOC™

- Šířky břitových destiček: 1,04 mm–3,81 mm.
- Maximální hloubky zápichu: 2,4 mm.
- Břitové destičky pro vyvrtávání nebo závrtování.
- Pro soustružení vnitřních povrchů jsou k dispozici držáky nástrojů s upínáním šroubem a integrovanou stopkou.
- Minimální průměr otvoru: 14,2 mm.

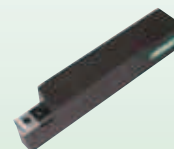
Strany:
D110–D115



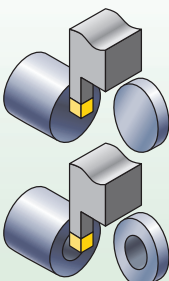
LG

- Šířky břitových destiček: 8,0 mm–16,0 mm.
- Délka vyložení pro vnější zapichování: 20,0 mm–32,0 mm.
- Držáky nástrojů s klínovým upínáním a integrovanou stopkou.

Strana:
D74



Upichování



WMT

- Ekonomické dvoustranné břitové destičky pro tuhost a rozměrovou přesnost.
- Šířky upichovacích břitových destiček: 1,5–4,0 mm, max. vyložení 22,2 mm.
- Pravostranná/levostranná provedení: Úhly nastavení 5° a 12°.
- Držáky nástrojů s upínáním šroubem a integrovanou stopkou nebo kazetou.

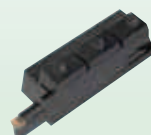
Strany:
D4–D29



ProGroove

- Jednostranné břitové destičky pro maximální hloubku řezu.
- Šířky upichovacích břitových destiček: 2,0 mm–8,0 mm.
- Pravostranná/levostranná provedení s úhlem nastavení 6°.
- Samosvorné planžety/držáky nástrojů s integrovanou stopkou a šroubovou upínkou.

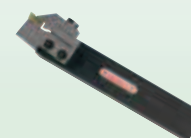
Strany:
D70–D82



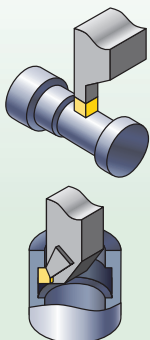
Separator™

- Šířky upichovacích břitových destiček: 2,0 mm–4,0 mm.
- Samosvorné planžety s pozitivním mechanickým upínáním.
- Pravostranná i levostranná provedení držáků nástrojů.
- Jednostranné břitové destičky pro maximální hloubku řezu.

Strany:
D84–D101



Zapichování a soustružení



WMT

Velké úběry materiálu při soustružení

- Šířky dvoustranných břitových destiček: 2,0 mm–8,0 mm.
- Držáky nástrojů s upínáním šroubem a integrovanou stopkou nebo kazetou.
- Délka vyložení pro vnější zapichování: 16,5 mm–25,4 mm.
- Minimální průměr otvoru: 57,15 mm.

Strany:
D4–D29



ProGroove

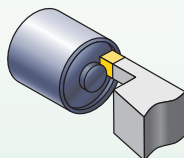
Břitové destičky pro lehké obrábění

- Šířky břitových destiček: 2,0 mm–8,0 mm.
- Jednostranné břitové destičky pro maximální hloubku řezu.
- Držáky nástrojů s upínáním šroubem a integrovanou stopkou.
- Délka vyložení pro vnější zapichování: 10,0 mm–40,0 mm.

Strany:
D70–D82



Čelní zapichování



WMT

- Minimální průměr při čelním zapichování: 38,0 mm–205,0 mm.
- Šířky břitových destiček: 3,0 mm–6,35 mm.
- Hloubky zápisu: 13,0 mm–25,4 mm.

Strany:
D4–D29



Ranger™

- Minimální průměr při čelním zapichování: 57,0 mm–400,0 mm.
- Šířky břitových destiček: 3,18 mm–6,35 mm.
- Hloubky zápisu: 19,0 mm–25,4 mm.
- Držáky nástrojů pro kazety upínané šroubem s různými šířkami a použitím při různých směslech otáček.
- Pravoúhlé držáky nástrojů se čtvercovou nebo válcovou stopkou.

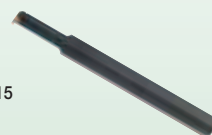
Strany:
D102–D109



S-LOC

- Minimální průměr při čelním zapichování: 12,7 mm a větší.
- Šířky břitových destiček: 1,04 mm–3,81 mm.
- Maximální hloubka zápisu: 2,4 mm.
- Držáky nástrojů s integrovanou stopkou a upínáním šroubem.

Strany:
D110–D115



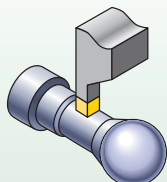
TopGroove

- Rozsah průměrů při čelním zapichování pro standardní břitové destičky: 54,0 mm–330,0 mm.
- Rozsah průměrů pro břitové destičky pro čelní zapichování NF/NFD: 24,0 mm–57,0 mm.
- Šířka standardních břitových destiček: 0,8 mm–9,5 mm.
- Šířka břitových destiček pro čelní zapichování NF/NFD: 2,0 mm–6,35 mm.
- Zapichovací hloubka pro standardní břitové destičky: 1,27 mm–12,7 mm.
- Zapichovací hloubka pro břitové destičky pro čelní zapichování NF/NFD: 3,8 mm–6,35 mm.
- Zapichovací hloubka pro břitové destičky NF: 0,8 mm–9,5 mm.
- Zapichovací hloubka pro břitové destičky NFD: 6,35 mm–12,7 mm.

Strany:
D30–D69



Kopírování



WMT

Velké úběry materiálů

- Šířky břitových destiček s plným rádiusem: 3,0 mm–8,0 mm.
- Držáky nástrojů s upínáním šroubem a integrovanou stopkou nebo kazetou.
- Délka vyložení pro vnější zapichování: 16,5 mm–25,4 mm.

Strany:
D4–D29



TopGroove

Střední až velké úběry materiálu při malých hloubkách řezu.

- Šířky břitových destiček s plným rádiusem: 1,57 mm–6,35 mm.
- Hloubky zápisu: 2,39 mm–6,35 mm.
- Držáky nástrojů s integrovanou stopkou a výměnné hlavy Erickson™.

Strany:
D30–D69



ProGroove

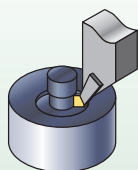
Pro lehké obrábění

- Šířky břitových destiček s plným rádiusem: 3,0 mm–6,0 mm.
- Držáky nástrojů s upínáním šroubem a integrovanou stopkou nebo kazetou.
- Délka vyložení pro vnější zapichování: 10,0 mm–32,0 mm.

Strany:
D70–D82



Podpichování



TopGroove

- Šířky břitových destiček pro podpichování: 2,4 mm–4,0 mm.
- Ekonomické oboustranné břitové destičky.

Strany:
D30–D69

