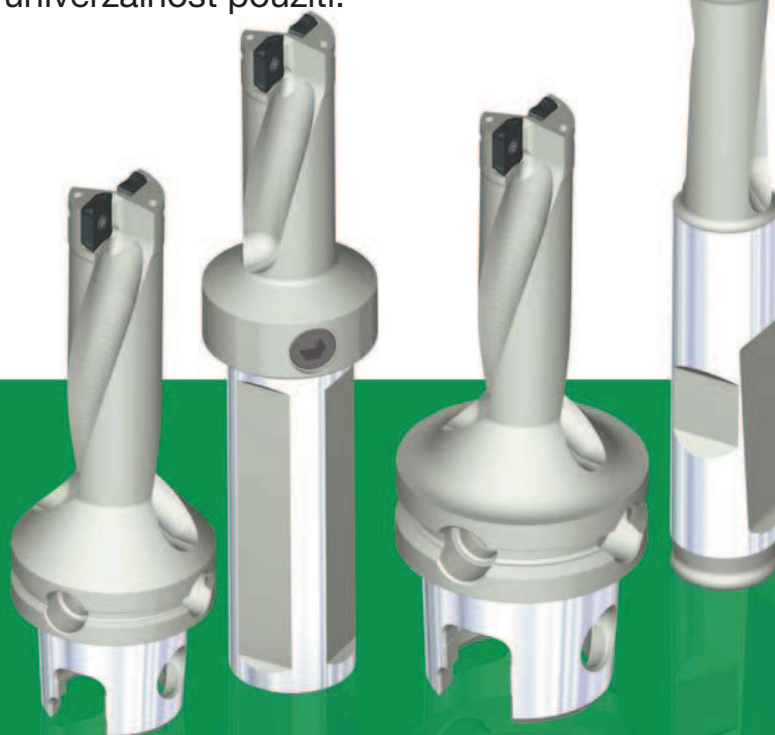


Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Výjimečná technologie vrtáků WIDIA s výměnnými břitovými destičkami umožňuje použití velkých řezných rychlostí a zaručuje vynikající výkony v jedné ucelené řadě. Možnost použití velkého množství břitových destiček snižuje vstupní náklady a zvyšuje univerzálnost použití.

- Lepší odvod třísek a úběr materiálu.
- Zlepšené samostředící vlastnosti.
- 4 řezné hrany na břitovou destičku.



TOP CUT™

Nové portfólio vrtáků Top Cut splňuje všechny vaše požadavky na vrtáky s výměnnými břitovými destičkami díky vysokým posuvům, dobrým samostředícím schopnostem a delší životnosti nástroje. Zvolte si Top Cut nebo Top Cut Plus™ a vyzkoušejte si jejich stabilní řez při všech vašich vrtacích aplikacích.

- Nová konstrukce vrtacího tělesa umožňuje vyšší úběry materiálu.
- Lepší odvod třísek a bezpečnější konstrukce sedla břitových destiček.
- Čtyři řezné hrany na břitové destičce.

Vrtání • Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Vrták Top Cut™	.B50–B60
Vrtací tělesa	.B50–B54
Břítové destičky	.B55
Řezné podmínky	.B56–B60
Vrták Top Cut Plus™	.B62–B78
Vrtací tělesa	.B62–B70
Vrtací kazety a břitové destičky	.B71–B72
Řezné podmínky	.B74–B78
Vrtáky Top Cut Drill a Top Cut Plus	
Sorty a jejich vlastnosti	.B73
Zásady použití	.B80
Adaptéry	.B81–B84

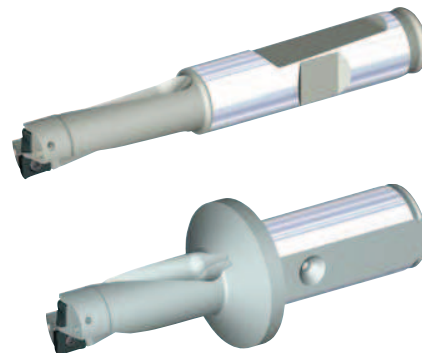
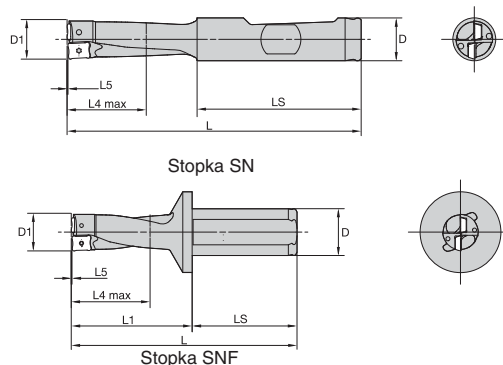
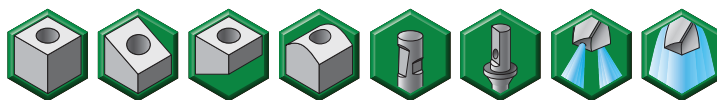


Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Vrták Top Cut™ • 2 x D • Stopky SN SNF



- Vrtací tělesa jsou dodávána včetně šroubů břitových destiček a upínacího klíče typu Torx.
- Břitové destičky viz. str. B55.



■ 2 x D • Stopky SN SNF

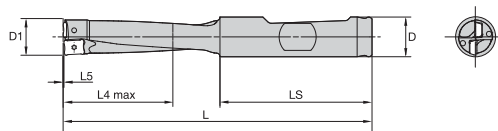
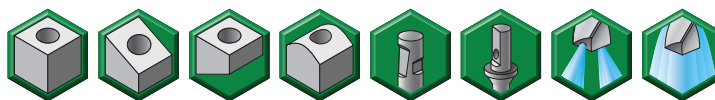
Objednáací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L1	L4 max	L5	LS	L	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3895695	TCD110R2SN12M	11,0	12,0	—	22,0	0,22	45,0	81,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895696	TCD115R2SN12M	11,5	12,0	—	23,0	0,22	45,0	82,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895697	TCD120R2SN12M	12,0	12,0	—	24,0	0,06	45,0	83,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895698	TCD125R2SN16M	12,5	16,0	—	25,0	0,06	48,0	87,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895699	TCD130R2SN16M	13,0	16,0	—	26,0	0,08	48,0	87,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895700	TCD135R2SN16M	13,5	16,0	—	27,0	0,08	48,0	88,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895701	TCD140R2SNF25M	14,0	25,0	48,0	28,0	0,07	56,0	104,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895702	TCD150R2SNF25M	15,0	25,0	50,0	30,0	0,05	56,0	106,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895713	TCD160R2SNF25M	16,0	25,0	52,0	32,0	0,18	56,0	108,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895714	TCD170R2SNF25M	17,0	25,0	53,0	34,0	0,31	56,0	109,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895715	TCD175R2SNF25M	17,5	25,0	53,5	35,0	0,31	56,0	109,5	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895716	TCD180R2SNF25M	18,0	25,0	54,0	36,0	0,31	56,0	110,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895717	TCD190R2SNF25M	19,0	25,0	56,0	38,0	0,06	56,0	112,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895718	TCD200R2SNF25M	20,0	25,0	58,0	40,0	0,10	56,0	114,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895719	TCD210R2SNF25M	21,0	25,0	60,0	42,0	0,28	56,0	116,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895720	TCD220R2SNF25M	22,0	25,0	64,0	44,0	0,28	56,0	120,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895721	TCD230R2SNF25M	23,0	25,0	66,0	46,0	0,45	56,0	122,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895722	TCD240R2SNF25M	24,0	25,0	68,0	48,0	0,45	56,0	124,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895723	TCD250R2SNF25M	25,0	25,0	70,0	50,0	0,45	56,0	126,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8



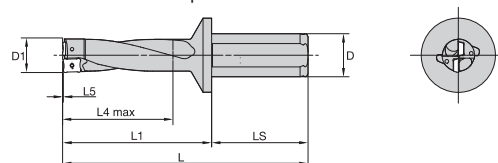
UPOZORNĚNÍ

Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajistěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

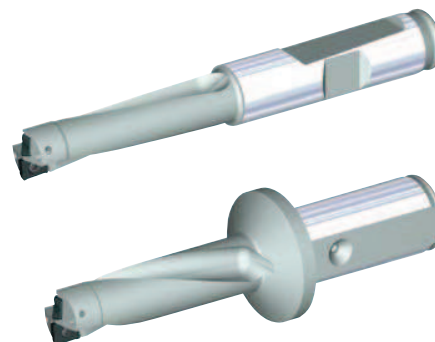
- Vrtací tělesa jsou dodávána včetně šroubů břitových destiček a upínacího klíče typu Torx.
- Břitové destičky viz. str. B55.



Stopka SN



Stopka SNF



■ 3 x D • Stopky SN SNF

Objednáací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L1	L4 max	L5	LS	L	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3895724	TCD110R3SN12M	11,0	12,0	—	33,0	0,22	45,0	92,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895725	TCD115R3SN12M	11,5	12,0	—	34,5	0,22	45,0	93,5	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895726	TCD120R3SN12M	12,0	12,0	—	36,0	0,06	45,0	95,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895727	TCD125R3SN16M	12,5	16,0	—	37,5	0,06	48,0	99,5	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895728	TCD130R3SN16M	13,0	16,0	—	39,0	0,08	48,0	100,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895729	TCD135R3SN16M	13,5	16,0	—	40,5	0,08	48,0	101,5	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895730	TCD140R3SNF25M	14,0	25,0	62,0	42,0	0,07	56,0	118,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895731	TCD150R3SNF25M	15,0	25,0	65,0	45,0	0,05	56,0	121,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895732	TCD160R3SNF25M	16,0	25,0	68,0	48,0	0,18	56,0	124,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895733	TCD170R3SNF25M	17,0	25,0	70,0	51,0	0,31	56,0	126,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895734	TCD175R3SNF25M	17,5	25,0	71,0	52,5	0,31	56,0	127,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895735	TCD180R3SNF25M	18,0	25,0	72,0	54,0	0,31	56,0	128,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895736	TCD190R3SNF25M	19,0	25,0	75,0	57,0	0,06	56,0	131,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895737	TCD200R3SNF25M	20,0	25,0	78,0	60,0	0,10	56,0	134,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895738	TCD210R3SNF25M	21,0	25,0	81,0	63,0	0,28	56,0	137,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895739	TCD220R3SNF25M	22,0	25,0	86,0	66,0	0,28	56,0	142,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895740	TCD230R3SNF25M	23,0	25,0	89,0	69,0	0,45	56,0	145,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895741	TCD240R3SNF25M	24,0	25,0	92,0	72,0	0,45	56,0	148,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895742	TCD250R3SNF25M	25,0	25,0	95,0	75,0	0,45	56,0	151,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8



UPOZORNĚNÍ

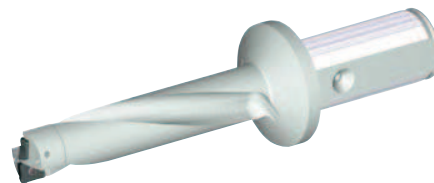
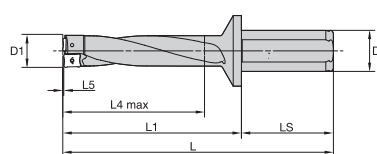
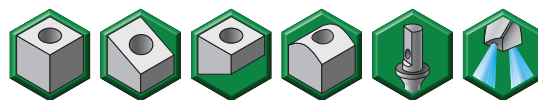
Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajištěte dostatečné zakrytování stroje z důvodu ochrany všech osob.

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Vrták Top Cut™ • 4 x D • Stopka SNF



- Vrtací tělesa jsou dodávána včetně šroubů břitových destiček a upínacího klíče typu Torx.
- Břitové destičky viz. str. B55.



■ 4 x D • Stopka SNF

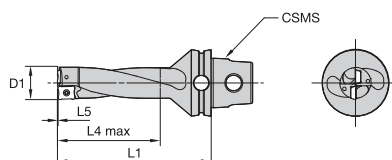
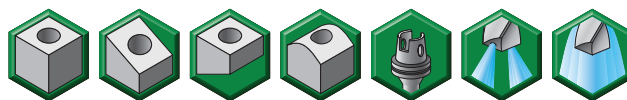
Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L1	L4 max	L5	LS	L	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3895743	TCD140R4SNF25M	14,0	25,0	76,0	56,0	0,07	56,0	132,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895744	TCD150R4SNF25M	15,0	25,0	80,0	60,0	0,05	56,0	136,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895745	TCD160R4SNF25M	16,0	25,0	84,0	64,0	0,18	56,0	140,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895746	TCD170R4SNF25M	17,0	25,0	87,0	68,0	0,31	56,0	143,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895747	TCD175R4SNF25M	17,5	25,0	88,5	70,0	0,31	56,0	144,5	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895748	TCD180R4SNF25M	18,0	25,0	90,0	72,0	0,31	56,0	146,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895749	TCD190R4SNF25M	19,0	25,0	94,0	76,0	0,06	56,0	150,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895750	TCD200R4SNF25M	20,0	25,0	98,0	80,0	0,10	56,0	154,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895751	TCD210R4SNF25M	21,0	25,0	102,0	84,0	0,28	56,0	158,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895752	TCD220R4SNF25M	22,0	25,0	108,0	88,0	0,28	56,0	164,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895753	TCD230R4SNF25M	23,0	25,0	112,0	92,0	0,45	56,0	168,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895754	TCD240R4SNF25M	24,0	25,0	118,0	96,0	0,45	56,0	174,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895755	TCD250R4SNF25M	25,0	25,0	120,0	100,0	0,45	56,0	176,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8



UPOZORNĚNÍ

Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajistěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

- Vrtací tělesa jsou dodávána včetně šroubů břitových destiček a upínacího klíče typu Torx.
- Břitové destičky viz. str. B55.



■ 3 x D • KM40TS

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	L1	L4 max	L5	velikost systému CSMS	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3895545	KM40TSTCD110R3M	11,0	59,0	33,0	0,22	KM40TS	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895546	KM40TSTCD120R3M	12,0	62,0	36,0	0,06	KM40TS	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895547	KM40TSTCD130R3M	13,0	65,0	39,0	0,08	KM40TS	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895548	KM40TSTCD140R3M	14,0	68,0	42,0	0,07	KM40TS	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895549	KM40TSTCD150R3M	15,0	71,0	45,0	0,05	KM40TS	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895550	KM40TSTCD160R3M	16,0	74,0	48,0	0,18	KM40TS	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895551	KM40TSTCD170R3M	17,0	79,0	51,0	0,31	KM40TS	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895552	KM40TSTCD180R3M	18,0	82,0	54,0	0,31	KM40TS	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895653	KM40TSTCD190R3M	19,0	85,0	57,0	0,06	KM40TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895654	KM40TSTCD200R3M	20,0	88,0	60,0	0,10	KM40TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895655	KM40TSTCD210R3M	21,0	93,0	63,0	0,28	KM40TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895656	KM40TSTCD220R3M	22,0	96,0	66,0	0,28	KM40TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895657	KM40TSTCD230R3M	23,0	99,0	69,0	0,45	KM40TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895658	KM40TSTCD240R3M	24,0	102,0	72,0	0,45	KM40TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895659	KM40TSTCD250R3M	25,0	106,0	75,0	0,45	KM40TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8



UPOZORNĚNÍ

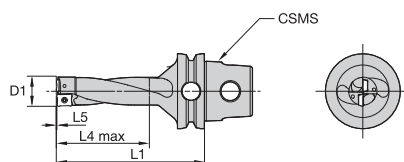
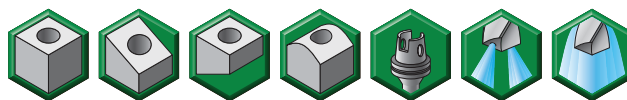
Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajištěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Vrták Top Cut™ • 3 x D • KM50TS™



- Vrtací tělesa jsou dodávána včetně šroubů břitových destiček a upínacího klíče typu Torx.
- Břitové destičky viz. str. B55.



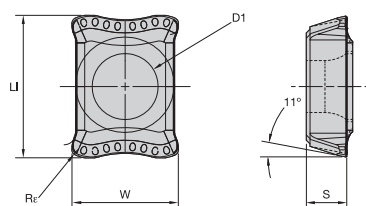
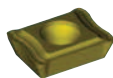
■ 3 x D • KM50TS

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	L1	L4 max	L5	velikost systému CSMS	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3895660	KM50TSTCD110R3M	11,0	63,0	33,0	0,22	KM50TS	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895661	KM50TSTCD120R3M	12,0	66,0	36,0	0,06	KM50TS	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895662	KM50TSTCD130R3M	13,0	69,0	39,0	0,08	KM50TS	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895663	KM50TSTCD140R3M	14,0	72,0	42,0	0,07	KM50TS	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895664	KM50TSTCD150R3M	15,0	75,0	45,0	0,05	KM50TS	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895665	KM50TSTCD160R3M	16,0	78,0	48,0	0,18	KM50TS	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895666	KM50TSTCD170R3M	17,0	83,0	51,0	0,31	KM50TS	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895667	KM50TSTCD180R3M	18,0	86,0	54,0	0,31	KM50TS	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895668	KM50TSTCD190R3M	19,0	89,0	57,0	0,06	KM50TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895669	KM50TSTCD200R3M	20,0	92,0	60,0	0,10	KM50TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895670	KM50TSTCD210R3M	21,0	97,0	63,0	0,28	KM50TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895671	KM50TSTCD220R3M	22,0	100,0	66,0	0,28	KM50TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895672	KM50TSTCD230R3M	23,0	103,0	69,0	0,45	KM50TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895693	KM50TSTCD240R3M	24,0	106,0	72,0	0,45	KM50TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895694	KM50TSTCD250R3M	25,0	110,0	75,0	0,45	KM50TS	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8



UPOZORNĚNÍ

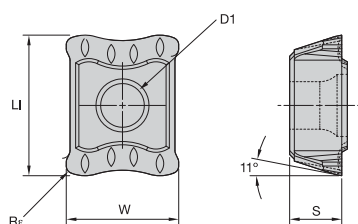
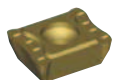
Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajištěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

■ LPGX-34


● první volba
○ alternativní volba

P	●	●	○
M	●	●	○
K	○	○	○
N	○	○	○
S	○	○	○
H	○	○	○

Katalogové číslo	LI	W	D1	S	Re	TN6030	TN7015	TPC35
LPGX06T10334	6,00	4,50	2,10	1,99	0,30	●	●	●
LPGX07T20434	7,50	6,00	2,50	2,78	0,40	●	●	●
LPGX10030834	10,00	8,00	2,80	3,18	0,80	●	●	●

■ LPGX-36


● první volba
○ alternativní volba

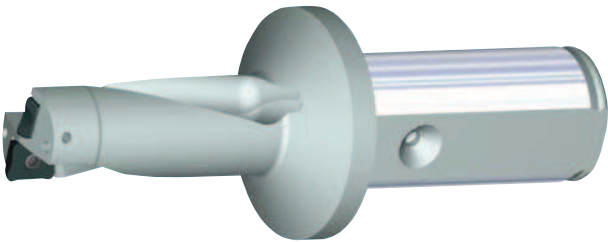
P	●	●	○
M	●	●	○
K	○	○	○
N	○	○	○
S	○	○	○
H	○	○	○

Katalogové číslo	LI	W	D1	S	Re	THM	TN5515	TN6030	TN7015	TPC35
LPGX07T20436	7,50	6,00	2,50	2,78	0,40	●	●	●	●	●
LPGX10030836	10,00	8,00	2,80	3,18	0,80	●	●	●	●	●

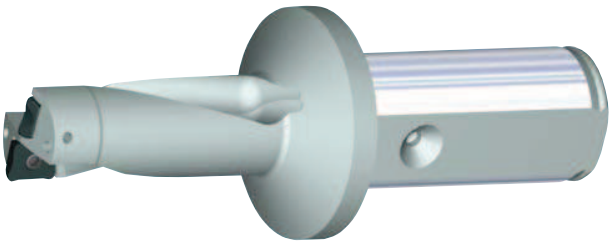
Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Řezné podmínky • Vrtáky Top Cut™ • TN5515



Vrtáky Top Cut • TN5515 • Tabulka rychlostí a posuvů								
skupina	 							
	Řezná rychlost – Vc							
	Počáteční hodnota	Rozsah – m/min		Doporučený posuv				
		Min	Max	Průměr nástroje	11,0 - 14,0	14,5 - 18,0	19,0 - 25,0	
K	15	201	140 - 260	mm/r	0,07 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	16	175	120 - 230	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	17	191	130 - 250	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	18	175	120 - 230	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	19	191	130 - 250	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	20	160	110 - 210	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	

POZNÁMKA: Pro aplikace vrtání do hloubky větší než 3 x D se doporučují nástroje s vnitřním rozvodem chlazení.

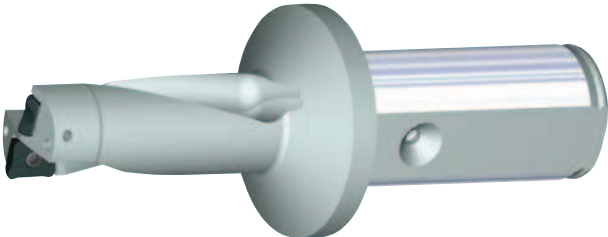
Vrtáky Top Cut • TN6030 • Tabulka rychlostí a posuvů								
skupina	 							
	Řezná rychlost – Vc							
	Počáteční hodnota	Rozsah – m/min		Doporučený posuv				
		Min	Max	Průměr nástroje	11,0 - 14,0	14,5 - 18,0	19,0 - 25,0	
P	1	220	159 - 280	mm/r	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,06 - 0,12	
	2	209	149 - 261	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	
	3	200	139 - 252	mm/r	0,05 - 0,10	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	4	200	139 - 252	mm/r	0,05 - 0,08	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	
	5	169	119 - 230	mm/r	0,04 - 0,10	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	6	200	149 - 261	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	
	7	200	139 - 252	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	
	8	174	119 - 230	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	9	149	99 - 210	mm/r	0,05 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	10	180	139 - 252	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	
	11	149	99 - 210	mm/r	0,04 - 0,09	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	12	169	119 - 221	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	13.1	159	110 - 210	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
M	13.2	79	59 - 101	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	14.1	119	79 - 151	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,06 - 0,12	
	14.2	99	69 - 131	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,06 - 0,12	
	14.3	79	49 - 101	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,06 - 0,12	
K	14.4	79	49 - 101	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,06 - 0,12	
	15	180	119 - 230	mm/r	0,07 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	16	149	110 - 201	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	17	169	119 - 221	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	18	149	110 - 201	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	19	169	119 - 221	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
S	20	139	99 - 191	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	31	44	40 - 58	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	32	35	30 - 46	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	33	23	17 - 32	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	34	17	14 - 24	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	
	35	20	14 - 26	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18	

POZNÁMKA: Pro aplikace vrtání do hloubky větší než 3 x D se doporučují nástroje s vnitřním rozvodem chlazení.

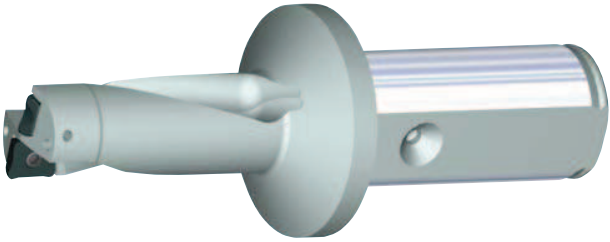
Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Řezné podmínky • Vrtáky Top Cut™ • TN7015



Vrtáky Top Cut • TN7015 • Tabulka rychlostí a posuvů								
skupina	 							
	Řezná rychlost – Vc							
	Počáteční hodnota	Rozsah – m/min		Doporučený posuv				
		Min	Max	Průměr nástroje	11,0 - 14,0	14,5 - 18,0	19,0 - 25,0	
P	1	240	180 - 280	mm/r	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,06 - 0,12	
	2	230	160 - 280	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	
	3	220	160 - 280	mm/r	0,05 - 0,10	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	4	220	140 - 260	mm/r	0,05 - 0,08	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	
	5	198	180 - 280	mm/r	0,04 - 0,10	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	6	230	160 - 280	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	
	7	220	140 - 260	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	
	8	198	120 - 240	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	9	180	160 - 280	mm/r	0,05 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	10	198	120 - 240	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	
	11	240	140 - 260	mm/r	0,04 - 0,09	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	12	198	140 - 240	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	13.1	191	70 - 120	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	
	13.2	99	69 - 120	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14	

POZNÁMKA: Pro aplikace vrtání do hloubky větší než 3 x D se doporučují nástroje s vnitřním rozvodem chlazení.

Vrtáky Top Cut • TPC35 • Tabulka rychlostí a posuvů							
skupina	 						
	Řezná rychlost – Vc						
	Počáteční hodnota	Rozsah – m/min	Doporučený posuv				
		Min	Max	Průměr nástroje	11,0 - 14,0	14,5 - 18,0	19,0 - 25,0
P	1	204	150 - 260	mm/r	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,06 - 0,12
	2	186	130 - 240	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18
	3	171	120 - 220	mm/r	0,05 - 0,10	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14
	4	171	120 - 220	mm/r	0,05 - 0,08	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18
	5	149	100 - 200	mm/r	0,04 - 0,10	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14
	6	185	130 - 240	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18
	7	171	120 - 220	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18
	8	149	100 - 200	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14
	9	130	80 - 180	mm/r	0,05 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14
	10	171	120 - 220	mm/r	0,05 - 0,10	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18
	11	130	80 - 180	mm/r	0,04 - 0,09	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14
	12	149	100 - 200	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14
	13.1	130	80 - 180	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14
	13.2	70	40 - 90	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,12	0,06 - 0,14
M	14.1	110	70 - 150	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,06 - 0,12
	14.2	90	60 - 120	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,06 - 0,12
	14.3	70	45 - 90	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,06 - 0,12
	14.4	59	40 - 80	mm/r	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,06 - 0,12
K	17	149	100 - 200	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	18	130	80 - 180	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	19	169	120 - 220	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	20	241	100 - 200	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18

POZNÁMKA: Pro aplikace vrtání do hloubky větší než 3 x D se doporučují nástroje s vnitřním rozvodem chlazení.

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Řezné podmínky • Vrtáky Top Cut™ • THM



Vrtáky Top Cut • THM • Tabulka rychlostí a posuvů

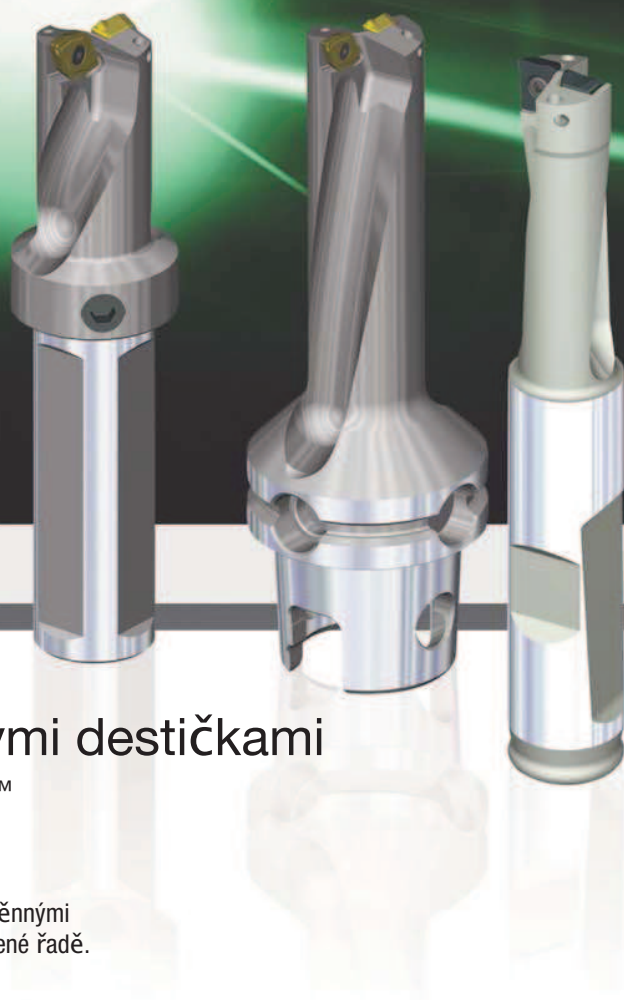
skupina	Počáteční hodnota	Rozsah – m/min		Doporučený posuv			
		Min	Max	Průměr nástroje	11,0 - 14,0	14,5 - 18,0	19,0 - 25,0
K	15	119	80 - 160	mm/r	0,07 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	16	95	60 - 130	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	17	119	80 - 160	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	18	95	60 - 130	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	19	134	90 - 180	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	20	119	80 - 160	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
N	21	375	250 - 500	mm/r	0,06 - 0,12	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18
	22	375	250 - 500	mm/r	0,06 - 0,12	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18
	23	326	200 - 450	mm/r	0,06 - 0,12	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18
	24	326	200 - 450	mm/r	0,06 - 0,12	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18
	25.1	235	150 - 320	mm/r	0,06 - 0,12	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18
	25.2	114	80 - 150	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	26	114	80 - 150	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
S	27	99	60 - 140	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	32	20	17 - 26	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	33	15	14 - 21	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	34	12	11 - 17	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	35	12	11 - 17	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	36	40	34 - 61	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18
	37	34	29 - 46	mm/r	0,06 - 0,11	0,08 - 0,14	0,10 - 0,18

POZNÁMKA: Pro aplikace vrtání do hloubky větší než 3 x D se doporučují nástroje s vnitřním rozvodem chlazení.

Vrtání • Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

WIN WITH WIDIATM

WIDIA 



Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami **WIDIA Top CutTM a Top Cut PlusTM**

Řady TCD | Řady TCP | Řady 121679

Výjimečná technologie vrtáků WIDIA Top Cut a Top Cut Plus s výměnnými břitovými destičkami přináší vynikající řezné výkony v jedné ucelené řadě.

- Konstrukce nástroje umožňuje vynikající odvod třísek a vysoké úběry materiálu.
- Široká řada břitových destiček se stabilním břity.
- Delší životnost nástroje a vyšší hodnoty posuvů.

Pro další informace o našich inovacích kontaktujte vašeho nejbližšího distributora nebo navštivte naše webové stránky na www.widia.com.

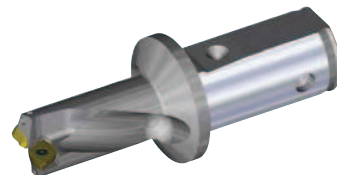
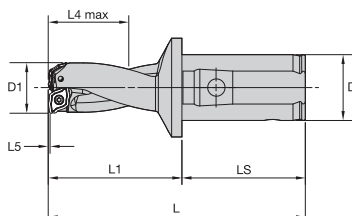
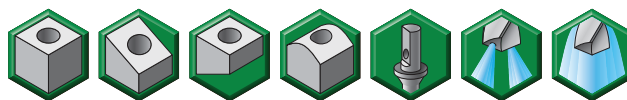
WIDIA 

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Vrták Top Cut Plus™ • 2 x D • Stopka SNF



- Vrtací tělesa jsou dodávána včetně šroubů břitových destiček a upínacího klíče typu Torx.
- Břitové destičky viz. str. B72.

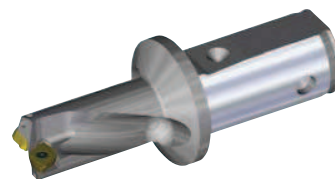
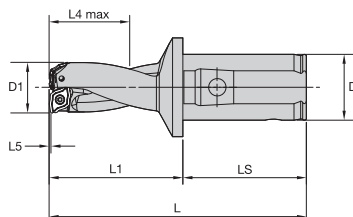


■ 2 x D • Stopka SNF

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L1	L4 max	L5	LS	L	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3895299	TCP190R2SNF25M	19,0	25,0	54,0	38,0	0,70	56,0	110,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895300	TCP200R2SNF25M	20,0	25,0	56,0	40,0	0,70	56,0	112,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895301	TCP210R2SNF25M	21,0	25,0	58,0	42,0	0,70	56,0	114,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895302	TCP220R2SNF25M	22,0	25,0	60,0	44,0	0,70	56,0	116,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895413	TCP230R2SNF25M	23,0	25,0	62,0	46,0	0,70	56,0	118,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895414	TCP240R2SNF25M	24,0	25,0	64,0	48,0	0,70	56,0	120,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895415	TCP250R2SNF32M	25,0	32,0	65,0	50,0	0,70	60,0	125,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895416	TCP260R2SNF32M	26,0	32,0	67,0	52,0	0,70	60,0	127,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895417	TCP270R2SNF32M	27,0	32,0	69,0	54,0	0,70	60,0	129,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895418	TCP280R2SNF32M	28,0	32,0	70,0	56,0	0,70	60,0	130,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895419	TCP290R2SNF32M	29,0	32,0	72,0	58,0	0,70	60,0	132,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895420	TCP300R2SNF32M	30,0	32,0	74,0	60,0	0,70	60,0	134,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895421	TCP310R2SNF32M	31,0	32,0	77,0	62,0	0,70	60,0	137,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895422	TCP320R2SNF32M	32,0	32,0	78,0	64,0	0,70	60,0	138,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895423	TCP330R2SNF32M	33,0	32,0	80,0	66,0	0,70	60,0	140,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895424	TCP340R2SNF32M	34,0	32,0	82,0	68,0	0,70	60,0	142,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895425	TCP350R2SNF40M	35,0	40,0	92,0	70,0	0,96	70,0	162,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895426	TCP360R2SNF40M	36,0	40,0	94,0	72,0	0,96	70,0	164,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895427	TCP370R2SNF40M	37,0	40,0	97,0	74,0	0,96	70,0	167,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895428	TCP380R2SNF40M	38,0	40,0	99,0	76,0	0,96	70,0	169,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895429	TCP390R2SNF40M	39,0	40,0	101,0	78,0	0,96	70,0	171,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895430	TCP400R2SNF40M	40,0	40,0	103,0	80,0	0,96	70,0	173,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895431	TCP410R2SNF40M	41,0	40,0	106,0	82,0	0,96	70,0	176,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895432	TCP420R2SNF40M	42,0	40,0	108,0	84,0	0,96	70,0	178,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895433	TCP430R2SNF40M	43,0	40,0	110,0	86,0	0,96	70,0	180,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895434	TCP440R2SNF40M	44,0	40,0	113,0	88,0	0,96	70,0	183,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895435	TCP450R2SNF40M	45,0	40,0	115,0	90,0	0,96	70,0	185,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895436	TCP460R2SNF40M	46,0	40,0	117,0	92,0	1,48	70,0	187,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20

(pokračování na další straně)

(pokračování na další straně)



Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L1	L4 max	L5	LS	L	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3895437	TCP470R2SNF40M	47,0	40,0	120,0	94,0	1,48	70,0	190,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895438	TCP480R2SNF40M	48,0	40,0	122,0	96,0	1,48	70,0	192,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895439	TCP490R2SNF40M	49,0	40,0	125,0	98,0	1,48	70,0	195,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895440	TCP500R2SNF40M	50,0	40,0	128,0	100,0	1,48	70,0	198,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895441	TCP510R2SNF40M	51,0	40,0	130,0	102,0	1,48	70,0	200,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895442	TCP520R2SNF40M	52,0	40,0	133,0	104,0	1,48	70,0	203,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895443	TCP530R2SNF40M	53,0	40,0	136,0	106,0	1,48	70,0	206,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895444	TCP540R2SNF40M	54,0	40,0	139,0	108,0	1,48	70,0	209,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895445	TCP550R2SNF40M	55,0	40,0	142,0	110,0	1,48	70,0	212,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895446	TCP560R2SNF40M	56,0	40,0	145,0	112,0	1,48	70,0	215,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895447	TCP570R2SNF40M	57,0	40,0	148,0	114,0	1,48	70,0	218,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895448	TCP580R2SNF40M	58,0	40,0	151,0	116,0	1,48	70,0	221,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895449	TCP590R2SNF40M	59,0	40,0	154,0	118,0	1,48	70,0	224,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895450	TCP600R2SNF40M	60,0	40,0	157,0	120,0	1,48	70,0	227,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20



UPOZORNĚNÍ

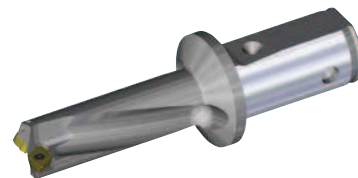
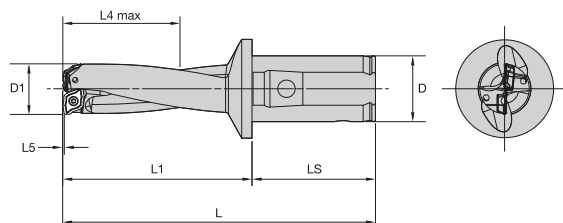
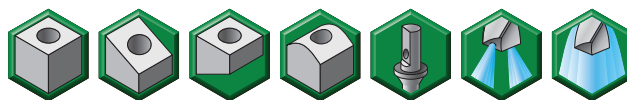
Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajištěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Vrták Top Cut Plus™ • 3 x D • Stopka SNF



- Vrtací tělesa jsou dodávána včetně šroubů břitových destiček a upínacího klíče typu Torx.
- Břitové destičky viz. str. B72.

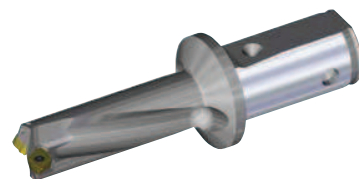
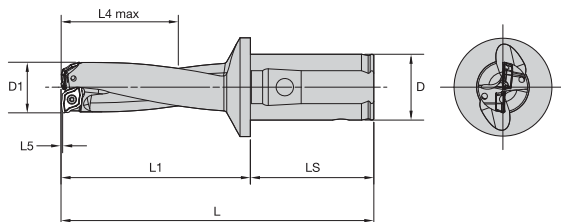


■ 3 x D • Stopka SNF

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L1	L4 max	L5	LS	L	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3895451	TCP190R3SNF25M	19,0	25,0	75,0	57,0	0,70	56,0	131,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895452	TCP200R3SNF25M	20,0	25,0	78,0	60,0	0,70	56,0	134,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895453	TCP210R3SNF25M	21,0	25,0	81,0	63,0	0,70	56,0	137,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895454	TCP220R3SNF25M	22,0	25,0	84,0	66,0	0,70	56,0	140,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895455	TCP230R3SNF25M	23,0	25,0	89,0	69,0	0,70	56,0	143,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895456	TCP240R3SNF25M	24,0	25,0	89,0	72,0	0,70	56,0	145,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895457	TCP250R3SNF32M	25,0	32,0	92,0	75,0	0,70	60,0	152,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895458	TCP260R3SNF32M	26,0	32,0	95,0	78,0	0,70	60,0	155,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895459	TCP270R3SNF32M	27,0	32,0	98,0	81,0	0,70	60,0	158,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895460	TCP280R3SNF32M	28,0	32,0	101,0	84,0	0,70	60,0	161,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895461	TCP290R3SNF32M	29,0	32,0	104,0	87,0	0,70	60,0	164,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895462	TCP300R3SNF32M	30,0	32,0	107,0	90,0	0,70	60,0	167,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895463	TCP310R3SNF32M	31,0	32,0	110,0	93,0	0,70	60,0	170,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895464	TCP320R3SNF32M	32,0	32,0	112,0	96,0	0,70	60,0	172,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895465	TCP330R3SNF32M	33,0	32,0	115,0	99,0	0,70	60,0	175,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895466	TCP340R3SNF32M	34,0	32,0	118,0	102,0	0,70	60,0	178,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895467	TCP350R3SNF40M	35,0	40,0	129,0	105,0	0,96	70,0	199,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895468	TCP360R3SNF40M	36,0	40,0	133,0	108,0	0,96	70,0	203,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895469	TCP370R3SNF40M	37,0	40,0	136,0	111,0	0,96	70,0	206,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895470	TCP380R3SNF40M	38,0	40,0	139,0	114,0	0,96	70,0	209,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895471	TCP390R3SNF40M	39,0	40,0	142,0	117,0	0,96	70,0	212,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895472	TCP400R3SNF40M	40,0	40,0	146,0	120,0	0,96	70,0	216,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895473	TCP410R3SNF40M	41,0	40,0	149,0	123,0	0,96	70,0	219,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895474	TCP420R3SNF40M	42,0	40,0	152,0	126,0	0,96	70,0	222,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895475	TCP430R3SNF40M	43,0	40,0	156,0	129,0	0,96	70,0	226,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895476	TCP440R3SNF40M	44,0	40,0	159,0	132,0	0,96	70,0	229,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895477	TCP450R3SNF40M	45,0	40,0	163,0	135,0	0,96	70,0	233,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895478	TCP460R3SNF40M	46,0	40,0	166,0	138,0	1,48	70,0	236,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20

(pokračování na další straně)

(pokračování na další straně)



Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L1	L4 max	L5	LS	L	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3895479	TCP470R3SNF40M	47,0	40,0	170,0	141,0	1,48	70,0	240,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895480	TCP480R3SNF40M	48,0	40,0	173,0	144,0	1,48	70,0	243,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895481	TCP490R3SNF40M	49,0	40,0	177,0	147,0	1,48	70,0	247,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895482	TCP500R3SNF40M	50,0	40,0	181,0	150,0	1,48	70,0	251,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895483	TCP510R3SNF40M	51,0	40,0	184,0	153,0	1,48	70,0	254,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895484	TCP520R3SNF40M	52,0	40,0	188,0	156,0	1,48	70,0	258,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895485	TCP530R3SNF40M	53,0	40,0	192,0	159,0	1,48	70,0	262,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895486	TCP540R3SNF40M	54,0	40,0	196,0	162,0	1,48	70,0	266,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895487	TCP550R3SNF40M	55,0	40,0	200,0	165,0	1,48	70,0	270,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895488	TCP560R3SNF40M	56,0	40,0	204,0	168,0	1,48	70,0	274,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895489	TCP570R3SNF40M	57,0	40,0	208,0	171,0	1,48	70,0	278,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895490	TCP580R3SNF40M	58,0	40,0	212,0	174,0	1,48	70,0	282,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895491	TCP590R3SNF40M	59,0	40,0	216,0	177,0	1,48	70,0	286,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20
3895492	TCP600R3SNF40M	60,0	40,0	221,0	180,0	1,48	70,0	291,0	XOMT160508	12148007200	12148007500	T20



UPOZORNĚNÍ

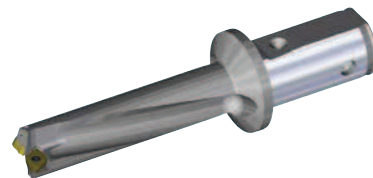
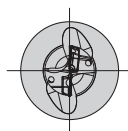
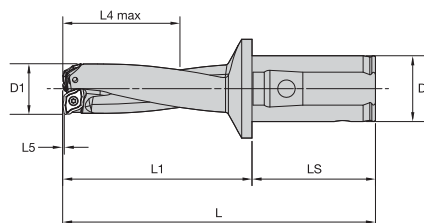
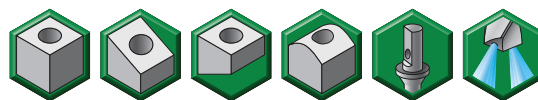
Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajištěte dostatečné zakrytování stroje z důvodu ochrany všech osob.

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Vrták Top Cut Plus™ • 4 x D • Stopka SNF



- Vrtací tělesa jsou dodávána včetně šroubů břitových destiček a upínacího klíče typu Torx.
- Břitové destičky viz. str. B72.

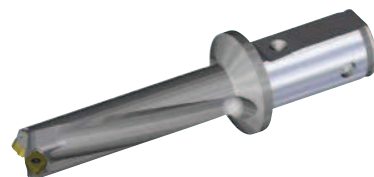
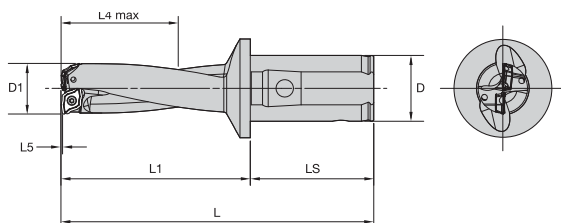


■ 4 x D • Stopka SNF

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L1	L4 max	L5	LS	L	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3895493	TCP190R4SNF25M	19,0	25	95,0	76,0	0,70	56,0	151,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895494	TCP200R4SNF25M	20,0	25	99,0	80,0	0,70	56,0	155,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895495	TCP210R4SNF25M	21,0	25	103,0	84,0	0,70	56,0	159,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895496	TCP220R4SNF25M	22,0	25	107,0	88,0	0,70	56,0	163,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895497	TCP230R4SNF25M	23,0	25	111,0	92,0	0,70	56,0	167,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895498	TCP240R4SNF25M	24,0	25	115,0	96,0	0,70	56,0	171,0	XOMT070304	12148080000	12148086600	T8
3895499	TCP250R4SNF32M	25,0	32	119,0	100,0	0,70	60,0	179,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895500	TCP260R4SNF32M	26,0	32	123,0	104,0	0,70	60,0	183,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895501	TCP270R4SNF32M	27,0	32	127,0	108,0	0,70	60,0	187,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895502	TCP280R4SNF32M	28,0	32	131,0	112,0	0,70	60,0	191,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895513	TCP290R4SNF32M	29,0	32	135,0	116,0	0,70	60,0	195,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895514	TCP300R4SNF32M	30,0	32	139,0	120,0	0,70	60,0	199,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895515	TCP310R4SNF32M	31,0	32	143,0	124,0	0,70	60,0	203,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895516	TCP320R4SNF32M	32,0	32	147,0	128,0	0,70	60,0	207,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895517	TCP330R4SNF32M	33,0	32	151,0	132,0	0,70	60,0	211,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895518	TCP340R4SNF32M	34,0	32	155,0	136,0	0,70	60,0	215,0	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3895519	TCP350R4SNF40M	35,0	40	166,0	140,0	0,96	70,0	236,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895520	TCP360R4SNF40M	36,0	40	170,0	144,0	0,96	70,0	240,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895521	TCP370R4SNF40M	37,0	40	174,0	148,0	0,96	70,0	244,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895522	TCP380R4SNF40M	38,0	40	179,0	152,0	0,96	70,0	249,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895523	TCP390R4SNF40M	39,0	40	183,0	156,0	0,96	70,0	253,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895524	TCP400R4SNF40M	40,0	40	187,0	160,0	0,96	70,0	257,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895525	TCP410R4SNF40M	41,0	40	192,0	164,0	0,96	70,0	262,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895526	TCP420R4SNF40M	42,0	40	196,0	168,0	0,96	70,0	266,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895527	TCP430R4SNF40M	43,0	40	201,0	172,0	0,96	70,0	271,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895528	TCP440R4SNF40M	44,0	40	205,0	176,0	0,96	70,0	275,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895529	TCP450R4SNF40M	45,0	40	210,0	180,0	0,96	70,0	280,0	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3895530	TCP460R4SNF40M	46,0	40	214,0	184,0	1,48	70,0	284,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20

(pokračování na další straně)

(pokračování na další straně)



Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D	L1	L4 max	L5	LS	L	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3895531	TCP470R4SNF40M	47,0	40	219,0	188,0	1,48	70,0	289,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895532	TCP480R4SNF40M	48,0	40	223,0	192,0	1,48	70,0	293,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895533	TCP490R4SNF40M	49,0	40	228,0	196,0	1,48	70,0	298,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895534	TCP500R4SNF40M	50,0	40	233,0	200,0	1,48	70,0	303,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895535	TCP510R4SNF40M	51,0	40	237,0	204,0	1,48	70,0	307,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895536	TCP520R4SNF40M	52,0	40	242,0	208,0	1,48	70,0	312,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895537	TCP530R4SNF40M	53,0	40	247,0	212,0	1,48	70,0	317,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895538	TCP540R4SNF40M	54,0	40	252,0	216,0	1,48	70,0	322,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895539	TCP550R4SNF40M	55,0	40	257,0	220,0	1,48	70,0	327,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895540	TCP560R4SNF40M	56,0	40	262,0	224,0	1,48	70,0	332,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895541	TCP570R4SNF40M	57,0	40	267,0	228,0	1,48	70,0	337,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895542	TCP580R4SNF40M	58,0	40	272,0	232,0	1,48	70,0	342,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895543	TCP590R4SNF40M	59,0	40	278,0	236,0	1,48	70,0	348,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3895544	TCP600R4SNF40M	60,0	40	283,0	240,0	1,48	70,0	353,0	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20



UPOZORNĚNÍ

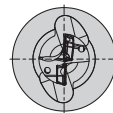
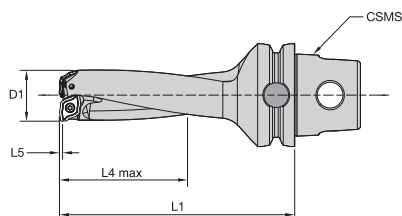
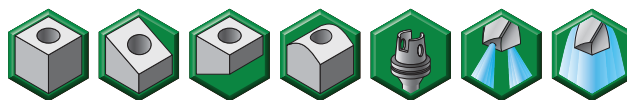
Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajištěte dostatečné zakrytování stroje z důvodu ochrany všech osob.

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Vrták Top Cut Plus™ • 3 x D • KM50TS™



- Vrtací tělesa jsou dodávána včetně šroubů břitových destiček a upínacího klíče typu Torx.
- Břitové destičky viz. str. B72.



■ 3 x D • KM50TS

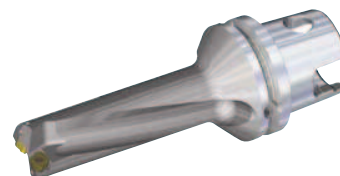
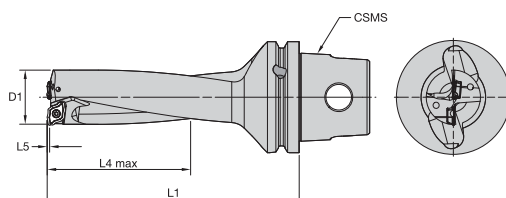
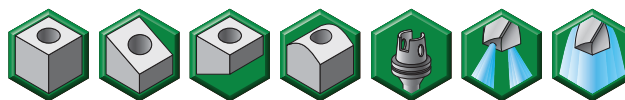
Objednáací číslo	Katalogové číslo	D1	L1	L4 max	L5	velikost systému CSMS	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3898290	KM50TSTCP250R3M	25,0	112,0	75,0	0,70	KM50TS	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3898291	KM50TSTCP260R3M	26,0	116,0	78,0	0,70	KM50TS	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3898292	KM50TSTCP270R3M	27,0	120,0	81,0	0,70	KM50TS	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3898383	KM50TSTCP280R3M	28,0	123,0	84,0	0,70	KM50TS	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3898384	KM50TSTCP290R3M	29,0	127,0	87,0	0,70	KM50TS	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3898385	KM50TSTCP300R3M	30,0	131,0	90,0	0,70	KM50TS	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3898386	KM50TSTCP310R3M	31,0	135,0	93,0	0,70	KM50TS	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3898387	KM50TSTCP320R3M	32,0	138,0	96,0	0,70	KM50TS	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3898388	KM50TSTCP330R3M	33,0	142,0	99,0	0,70	KM50TS	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3898389	KM50TSTCP340R3M	34,0	146,0	102,0	0,70	KM50TS	XOMT09T306	12148067200	12148086600	T8
3898390	KM50TSTCP350R3M	35,0	150,0	105,0	0,96	KM50TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898391	KM50TSTCP360R3M	36,0	153,0	108,0	0,96	KM50TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898392	KM50TSTCP370R3M	37,0	157,0	111,0	0,96	KM50TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898393	KM50TSTCP380R3M	38,0	160,0	114,0	0,96	KM50TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898394	KM50TSTCP390R3M	39,0	165,0	117,0	0,96	KM50TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898395	KM50TSTCP400R3M	40,0	168,0	120,0	0,96	KM50TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898396	KM50TSTCP410R3M	41,0	172,0	123,0	0,96	KM50TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898397	KM50TSTCP420R3M	42,0	176,0	126,0	0,96	KM50TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898398	KM50TSTCP430R3M	43,0	180,0	129,0	0,96	KM50TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898399	KM50TSTCP440R3M	44,0	183,0	132,0	0,96	KM50TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898400	KM50TSTCP450R3M	45,0	187,0	135,0	0,96	KM50TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15



UPOZORNĚNÍ

Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajištěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

- Vrtací tělesa jsou dodávána včetně šroubů břitových destiček a upínacího klíče typu Torx.
- Břitové destičky viz. str. B72.



■ 3 x D • KM63XMZ

Objednáací číslo	Katalogové číslo	D1	L1	L4 max	L5	velikost systému CSMS	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3898401	KM63XMZTCP350R3YM	35,0	154,0	105,0	0,96	KM63XMZ	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898402	KM63XMZTCP360R3YM	36,0	157,0	108,0	0,96	KM63XMZ	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898403	KM63XMZTCP370R3YM	37,0	161,0	111,0	0,96	KM63XMZ	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898404	KM63XMZTCP380R3YM	38,0	165,0	114,0	0,96	KM63XMZ	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898405	KM63XMZTCP390R3YM	39,0	169,0	117,0	0,96	KM63XMZ	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898406	KM63XMZTCP400R3YM	40,0	172,0	120,0	0,96	KM63XMZ	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898407	KM63XMZTCP410R3YM	41,0	176,0	123,0	0,96	KM63XMZ	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898408	KM63XMZTCP420R3YM	42,0	180,0	126,0	0,96	KM63XMZ	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898409	KM63XMZTCP430R3YM	43,0	184,0	129,0	0,96	KM63XMZ	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898410	KM63XMZTCP440R3YM	44,0	190,0	132,0	0,96	KM63XMZ	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898411	KM63XMZTCP450R3YM	45,0	191,0	135,0	0,96	KM63XMZ	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898412	KM63XMZTCP460R3YM	46,0	195,0	138,0	1,48	KM63XMZ	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3898413	KM63XMZTCP470R3YM	47,0	199,0	141,0	1,48	KM63XMZ	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3898414	KM63XMZTCP480R3YM	48,0	202,0	144,0	1,48	KM63XMZ	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3898415	KM63XMZTCP490R3YM	49,0	206,0	147,0	1,48	KM63XMZ	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3898416	KM63XMZTCP500R3YM	50,0	210,0	150,0	1,48	KM63XMZ	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20



UPOZORNĚNÍ

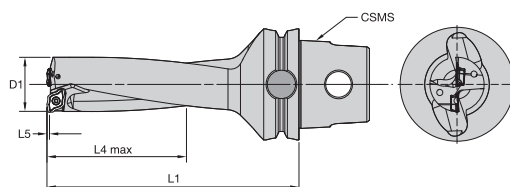
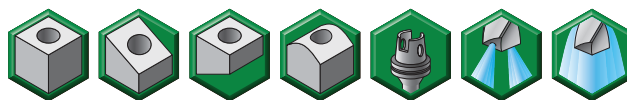
Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje, vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajistěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Vrták Top Cut Plus™ • 3 x D • KM63TS™



- Vrtací tělesa jsou dodávána včetně šroubů břitových destiček a upínacího klíče typu Torx.
- Břitové destičky viz. str. B72.



■ 3 x D • KM63TS

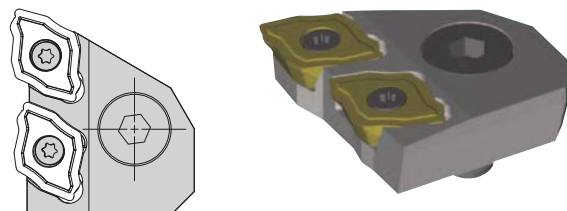
Objednáací číslo	Katalogové číslo	D1	L1	L4 max	L5	velikost systému CSMS	velikost břitové destičky	šroub břitové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
3898417	KM63TSTCP350R3M	35,0	154,0	105,0	0,96	KM63TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898418	KM63TSTCP360R3M	36,0	157,0	108,0	0,96	KM63TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898419	KM63TSTCP370R3M	37,0	161,0	111,0	0,96	KM63TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898420	KM63TSTCP380R3M	38,0	165,0	114,0	0,96	KM63TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898421	KM63TSTCP390R3M	39,0	169,0	117,0	0,96	KM63TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898423	KM63TSTCP400R3M	40,0	172,0	120,0	0,96	KM63TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898424	KM63TSTCP410R3M	41,0	176,0	123,0	0,96	KM63TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898425	KM63TSTCP420R3M	42,0	180,0	126,0	0,96	KM63TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898426	KM63TSTCP430R3M	43,0	184,0	129,0	0,96	KM63TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898427	KM63TSTCP440R3M	44,0	187,0	132,0	0,96	KM63TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898428	KM63TSTCP450R3M	45,0	191,0	135,0	0,96	KM63TS	XOMT12T308	12148055800	12148082400	T15
3898429	KM63TSTCP460R3M	46,0	195,0	138,0	1,48	KM63TS	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3898430	KM63TSTCP470R3M	47,0	199,0	141,0	1,48	KM63TS	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3898431	KM63TSTCP480R3M	48,0	202,0	144,0	1,48	KM63TS	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3898432	KM63TSTCP490R3M	49,0	206,0	147,0	1,48	KM63TS	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20
3898433	KM63TSTCP500R3M	50,0	210,0	150,0	1,48	KM63TS	XOMT160508	12148067200	12148007500	T20



UPOZORNĚNÍ

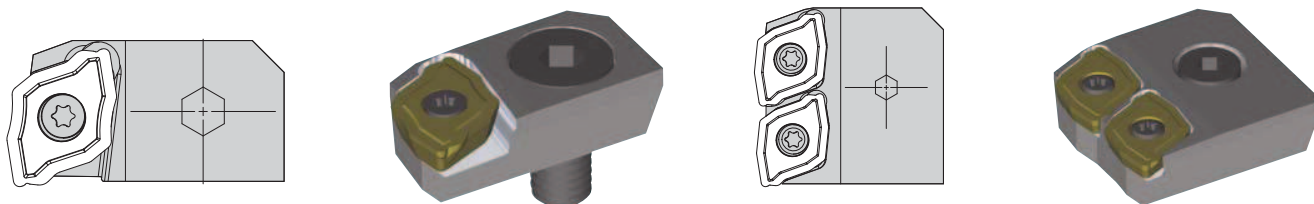
Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajistěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

- Kazety jsou určeny pro použití ve speciálních vrtacích tělesech.
- Kazety jsou dodávány včetně šroubů a klíčů.



■ Kazety • Vnitřní upnutí

Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max	břítová destička	šroub břítové destičky	klíč	imbus	šroub břítové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
2223017	12167920000	61,0	64,0	XOMT09T306..	12148037200	12148041200	4 mm	12148067200	12148086600	T8
2223018	12167920200	64,0	67,0	XOMT09T306..	12148037200	12148041200	4 mm	12148067200	12148086600	T8
2207898	12167920400	67,0	76,0	XOMT12T308..	12147670800	12148041200	4 mm	12148038800	12148082400	T15
2223019	12167920600	76,0	81,0	XOMT12T308..	12147670800	12148041200	4 mm	12148038800	12148082400	T15
2223020	12167920800	81,0	86,0	XOMT12T308..	12147670800	12148041200	4 mm	12148038800	12148082400	T15
2223021	12167921000	86,0	99,0	XOMT160508..	12147670800	12148041200	4 mm	12148007200	12148007500	T20
2223022	12167921200	99,0	106,0	XOMT160508..	12147670800	12148041200	4 mm	12148007200	12148007500	T20
2223053	12167921400	107,0	110,0	XOMT160508..	12147670800	12148041200	4 mm	12148007200	12148007500	T20



■ Kazety • Vnější upnutí

Objednací číslo	Katalogové číslo	D min	D max	břítová destička	šroub břítové destičky	klíč	imbus	šroub břítové destičky	klíč typu Torx	velikost klíče Torx
2223054	12167920100	61,0	67,0	XOMT09T306..	12148037200	12148041200	4 mm	12148067200	12148086600	T8
2207899	12167920500	67,0	76,0	XOMT12T308..	12147670800	12148041200	4 mm	12148038800	12148082400	T15
2223055	12167920700	76,0	86,0	XOMT12T308..	12147670800	12148041200	4 mm	12148038800	12148082400	T15
2223056	12167921100	86,0	100,0	XOMT160508..	12147670800	12148041200	4 mm	12148007200	12148007500	T20
2223057	12167921300	99,0	110,0	XOMT160508..	12147670800	12148041200	4 mm	12148007200	12148007500	T20



UPOZORNĚNÍ

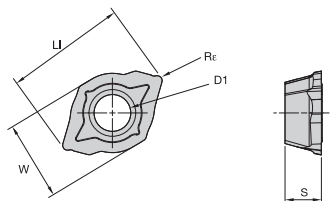
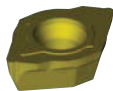
Při vrtání průchozích otvorů se při výstupu vrtáku z obrobku tvoří kruhový disk. Pokud je nástroj stacionární a obrobek rotuje, vzniká vlivem odstředivých sil riziko poranění obsluhy. Zajistěte dostatečné zakrytí stroje z důvodu ochrany všech osob.

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Břitové destičky pro vrtáky Top Cut Plus™



XOMT-34

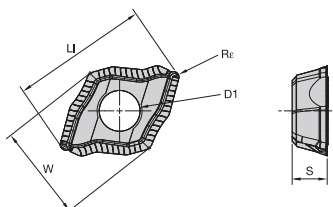


● první volba
○ alternativní volba

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○

Katalogové číslo	LI	W	D1	S	Re	THM	TN5515	TN6030	TN7015	TPC35
XOMT04T10334	6,91	4,53	2,10	1,98	0,30	●	●	●	●	●
XOMT05020434	8,76	5,75	2,50	2,78	0,40	●	●	●	●	●
XOMT07030434	10,58	6,96	2,80	3,18	0,40	●	●	●	●	●
XOMT09T30634	15,43	9,92	3,40	3,97	0,60	●	●	●	●	●
XOMT12T30834	20,09	12,94	4,40	3,97	0,80	●	●	●	●	●
XOMT16050834	25,84	16,84	5,50	5,56	0,80	●	●	●	●	●

XOMT-35

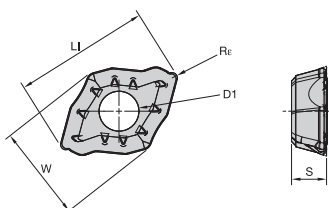


● první volba
○ alternativní volba

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○

Katalogové číslo	LI	W	D1	S	Re	THM	TN5515	TN6030	TN7015	TPC35
XOMT04T10335	6,91	4,53	2,10	1,98	0,30	●	●	●	●	●
XOMT05020435	8,76	5,75	2,50	2,78	0,40	●	●	●	●	●
XOMT07030435	10,58	6,96	2,80	3,18	0,40	●	●	●	●	●
XOMT09T30635	15,43	9,92	3,40	3,97	0,60	●	●	●	●	●
XOMT12T30835	20,09	12,94	4,40	3,97	0,80	●	●	●	●	●
XOMT16050835	25,84	16,84	5,50	5,56	0,80	●	●	●	●	●

XOMT-36

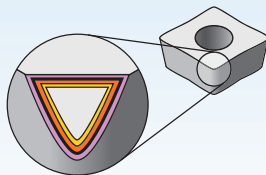


● první volba
○ alternativní volba

P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○

Katalogové číslo	LI	W	D1	S	Re	TN6030	TN7015	TPC35
XOMT05020436	8,76	5,75	2,50	2,78	0,40	●	●	●
XOMT07030436	10,58	6,96	2,80	3,18	0,40	●	●	●
XOMT09T30636	15,43	9,92	3,40	3,97	0,60	●	●	●
XOMT12T30836	20,09	12,94	4,40	3,97	0,80	●	●	●
XOMT16050836	25,84	16,84	5,50	5,56	0,80	●	●	●

Vrtání • Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami



Povlaky umožňují použití za vysokých řezných rychlostí a jsou určeny pro dokončování a lehké hrubování.

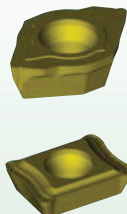
P	Ocel
M	Nerezová ocel
K	Litina
N	Neželezné materiály
S	Žáruvzdorné slitiny
H	Tvrzené materiály

Sorta

Povlak	Vlastnosti sorty	05	10	15	20	25	30	35	40	45
TN5515 HC-K15	Povlakovaný karbid. MT-CVD/CVD — TiN-TiCN-Al ₂ O ₃ . Velmi odolný proti opotřebení při vysokých řezných rychlostech. Lehké a střední obrábění. Vhodné pro všechny železné materiály. První volba pro hromadnou výrobu komponentů z litiny.	K								
TN6030 HC-P30	Povlakovaný karbid. PVD — TiAlN vícenásobná nano vrstva. Lehké a střední obrábění. Pro široký rozsah materiálů obrodku.	P M K S								
TN7015 HC-P15	Povlakovaný karbid. MT-CVD/CVD — TiN-TiCN-Al ₂ O ₃ -ZrCN. Velmi odolný proti opotřebení při vysokých řezných rychlostech. Lehké a střední obrábění. Pro všechny druhy oceli a tvárnou litinu. První volba pro hromadnou výrobu komponentů z oceli.	P M								
TPC35 HC-P35	Povlakovaný karbid. PCVD — TiN. Nejlepší houževnatost. Lehké a střední obrábění. Univerzální sorta pro všechny kovové materiály i při nepříznivých podmínkách obrábění. Doporučuje se použít v kombinaci s chladicí kapalinou.	P M K								
THM HW-K15	Nepovlakovaný karbid. Výjimečná vyváženost tvrdosti, odolnosti proti opotřebení, stabilitou řezné hrany a tuhosti. Lehké a střední obrábění. Vhodné pro litinu, neželezné kovy a nekovy; použitelné i za špatných podmínek pro obrábění.	K N S H								

Břitové destičky Top Cut a Top Cut Plus

XOMT....-34, LPGX....-34



Univerzální geometrie se stabilními řeznými hranami pro obecné obráběcí aplikace i při špatných podmínkách pro obrábění.

- Určeno pro oceli a litiny.

P
K

XOMT....-35



Pozitivní geometrie pro nižší řezné síly, zejména vhodná pro vysoké řezné rychlosti a posuvy. Malá tvorba otřepů a vylamování.

- Pro vysokolegované oceli a nerez.
- Pro litiny a neželezné kovy.

M
K
N
S

XOMT....-36, LPGX....-36



Extrémně pozitivní geometrie s ostrými břity pro plynulé řezy a spolehlivou tvorbu třísek při obrábění měkkých materiálů.

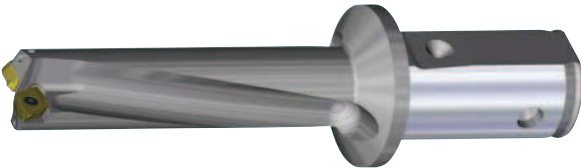
- Pro nízkolegované oceli a nerez.

P
M

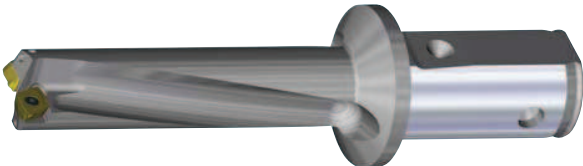
Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Řezné podmínky • Vrtáky Top Cut Plus™ • TN5515



Vrtáky Top Cut Plus • TN5515 • Tabulka rychlostí a posuvů									
skupina	 								
	Řezná rychlost – Vc								
	Počáteční hodnota	Rozsah – m/min		Doporučený posuv					
		Min	Max	Průměr nástroje	19,0 - 24,0	25,0 - 34,0	35,0 - 45,0	46,0 - 60,0	
K	15	201	140 - 260	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	16	175	120 - 230	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	17	191	130 - 250	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	18	175	120 - 230	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	19	191	130 - 250	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	20	160	110 - 210	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	

POZNÁMKA: Pro aplikace vrtání do hloubky větší než 3 x D se doporučují nástroje s vnitřním rozvodem chlazení.

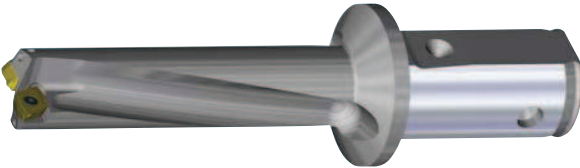
Vrtáky Top Cut Plus • TN6030 • Tabulka rychlostí a posuvů									
skupina		 							
		Řezná rychlost – Vc							
		Počáteční hodnota	Rozsah – m/min		Doporučený posuv				
			Min	Max	Průměr nástroje	19,0 - 24,0	25,0 - 34,0	35,0 - 45,0	46,0 - 60,0
P	1	220	159	- 280	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	2	209	149	- 261	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	3	200	139	- 252	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	4	200	139	- 252	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	5	169	119	- 230	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	6	200	149	- 261	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	7	200	139	- 252	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	8	174	119	- 230	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	9	149	99	- 210	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	10	180	139	- 252	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	11	149	99	- 210	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	12	169	119	- 221	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	13.1	159	110	- 210	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	13.2	79	59	- 101	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
M	14.1	119	79	- 151	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,12	0,10 - 0,15	0,12 - 0,19
	14.2	99	69	- 131	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,12	0,10 - 0,15	0,12 - 0,19
	14.3	79	49	- 101	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,12	0,10 - 0,15	0,12 - 0,19
	14.4	79	49	- 101	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,12	0,10 - 0,15	0,12 - 0,19
K	15	180	119	- 230	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	16	149	110	- 201	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	17	169	119	- 221	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	18	149	110	- 201	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	19	169	119	- 221	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	20	139	99	- 191	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
S	31	44	40	- 58	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	32	35	30	- 46	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	33	23	17	- 32	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	34	17	14	- 24	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	35	20	14	- 26	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30

POZNÁMKA: Pro aplikace vrtání do hloubky větší než 3 x D se doporučují nástroje s vnitřním rozvodem chlazení.

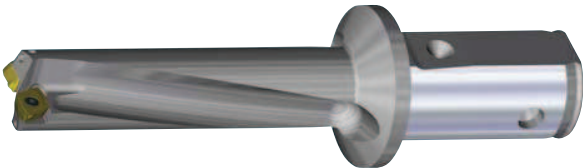
Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Řezné podmínky • Vrtáky Top Cut Plus™ • TN7015



Vrtáky Top Cut Plus • TN7015 • Tabulka rychlostí a posuvů								
skupina								
	Řezná rychlost – Vc							
	Počáteční hodnota	Rozsah – m/min		Doporučený posuv				
		Min	Max	Průměr nástroje	19,0 - 24,0	25,0 - 34,0	35,0 - 45,0	46,0 - 60,0
P	1	240	180 - 280	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	2	230	160 - 280	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	3	220	160 - 280	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	4	220	140 - 260	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	5	198	180 - 280	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	6	230	160 - 280	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	7	220	140 - 260	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	8	198	120 - 240	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	9	180	160 - 280	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	10	198	120 - 240	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	11	240	140 - 260	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	12	198	140 - 240	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	13.1	191	70 - 120	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	13.2	99	69 - 120	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22

POZNÁMKA: Pro aplikace vrtání do hloubky větší než 3 x D se doporučují nástroje s vnitřním rozvodem chlazení.

Vrtáky Top Cut Plus • TPC35 • Tabulka rychlostí a posuvů								
skupina	 							
	Řezná rychlost – Vc							
	Počáteční hodnota	Rozsah – m/min	Doporučený posuv					
		Min	Max	Průměr nástroje	19,0 - 24,0	25,0 - 34,0	35,0 - 45,0	46,0 - 60,0
P	1	204	150 - 260	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	2	186	130 - 240	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	3	171	120 - 220	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	4	171	120 - 220	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	5	149	100 - 200	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	6	185	130 - 240	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	7	171	120 - 220	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	8	149	100 - 200	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	9	130	80 - 180	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	10	171	120 - 220	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,20	0,13 - 0,22	0,17 - 0,26
	11	130	80 - 180	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	12	149	100 - 200	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	13.1	130	80 - 180	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
M	13.2	70	40 - 90	mm/r	0,06 - 0,14	0,08 - 0,14	0,11 - 0,18	0,14 - 0,22
	14.1	110	70 - 150	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,12	0,10 - 0,15	0,12 - 0,19
	14.2	90	60 - 120	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,12	0,10 - 0,15	0,12 - 0,19
	14.3	70	45 - 90	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,12	0,10 - 0,15	0,12 - 0,19
K	14.4	59	40 - 80	mm/r	0,06 - 0,12	0,08 - 0,12	0,10 - 0,15	0,12 - 0,19
	17	149	100 - 200	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	18	130	80 - 180	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	19	169	120 - 220	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30
	20	241	100 - 200	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30

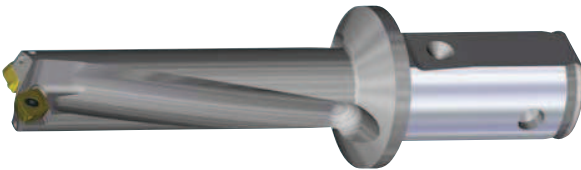
POZNÁMKA: Pro aplikace vrtání do hloubky větší než 3 x D se doporučují nástroje s vnitřním rozvodem chlazení.

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Řezné podmínky • Vrtáky Top Cut Plus™ • THM



Vrtáky Top Cut Plus • THM • Tabulka rychlostí a posuvů

skupina									
									
	Řezná rychlost – Vc								
	Počáteční hodnota	Rozsah – m/min		Doporučený posuv					
		Min	Max	Průměr nástroje	19,0 - 24,0	25,0 - 34,0	35,0 - 45,0	46,0 - 60,0	
K	15	119	80 - 160	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	16	95	60 - 130	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	17	119	80 - 160	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	18	95	60 - 130	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	19	134	90 - 180	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	20	119	80 - 160	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,20	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
N	21	375	250 - 500	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	22	375	250 - 500	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	23	326	200 - 450	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	24	326	200 - 450	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	25.1	235	150 - 320	mm/r	0,08 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	25.2	114	80 - 150	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,24	0,15 - 0,28	0,21 - 0,31	
	26	114	80 - 150	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,24	0,15 - 0,28	0,21 - 0,31	
S	27	99	60 - 140	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,24	0,15 - 0,28	0,21 - 0,31	
	32	20	17 - 26	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	33	15	14 - 21	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	34	12	11 - 17	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	35	12	11 - 17	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	36	40	34 - 61	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	
	37	34	29 - 46	mm/r	0,10 - 0,18	0,10 - 0,22	0,14 - 0,25	0,20 - 0,30	

POZNÁMKA: Pro aplikace vrtání do hloubky větší než 3 x D se doporučují nástroje s vnitřním rozvodem chlazení.

SÍLA SPECIÁLNÍCH NÁSTROJŮ

Vysoce výkonné a přesné vrtací nástroje

Díky speciálním nástrojům WIDIA dokazuje v oblastech frézování, soustružení a vrtání své možnosti výroby vysoce výkonných nástrojů pro všechny obráběcí aplikace.

- PCD výstružníky — diamantové břity pájené na karbidové nebo ocelové těleso nástroje.
- Dosahují až 500x větší odolnosti proti opotřebení oproti standardním karbidovým výstružníkům.
- Odvod tepla z řezné hrany zabraňuje stárnutí nástroje a zvyšuje jeho životnost.
- Dostupné v přesném, středním a hrubém provedení.
- Ostření nástrojů prodlužuje jejich životnost a snižuje provozní náklady.

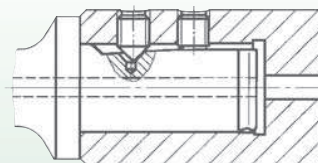
Pro další informace o našich inovacích kontaktujte vašeho nejbližšího distributora nebo navštivte naše webové stránky na www.widia.com.

WIDIA 



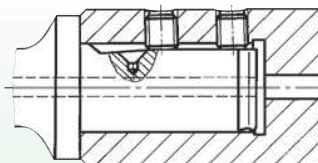
Stopky nástrojů

Stabilní upínací stopky a tuhá upnutí jsou základním předpokladem pro úspěšné použití nástrojů. Upřednostňovaným způsobem upínání vrtáků jsou válcové stopky s přímou upínací plochou a zahloubeným otvorem (Obrázek 1). Toto upnutí, v kombinaci se správnými vrtacími adaptéry zajišťuje axiální doraz příruby pro maximální stabilitu a bezpečnost na všech moderních strojích. Všechny válcové stopky dle DIN 6595/ISO 9766 mají středící drážku pro snadší upnutí vrtáku.



Obrázek 1: Upnutí stopky dle DIN 6595/ISO 9766 pomocí šroubu s kuželovou špičkou a šroubu s rovným čelem.

Vrtáky se stopkami dle DIN 6595 nebo ISO 9766 mohou být také upevněny do standardních frézovacích adaptérů (Obrázek 2) se spojovacími rozměry dle DIN 1835/2 nebo ISO 5414/1 (Weldon® a Whistle Notch™).



Obrázek 2: Upnutí stopky dle DIN 6595/ISO 9766 pomocí 2 šroubů s rovným čelem.

Vrtáky Top Cut o průměru $D = 11 - 16$ mm s válcovými stopkami je možné upínat do standardních vrtacích a frézovacích adaptérů i upínacích sklíčidel (obrázek č. 3).

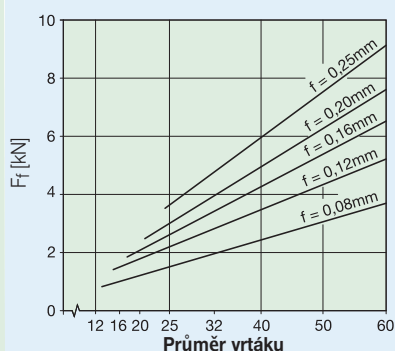


Obrázek 3: Kombinovaná stopka podle DIN 1835 B/E a DIN 6535.

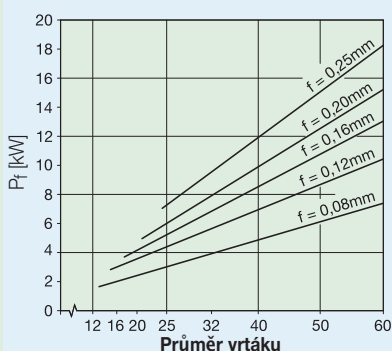
Výkonové charakteristiky pro Top Cut Plus™ a Top Cut™ Drill

Grafy se používají pro určení síly posuvu, výkonu vřetene a množství chladicí kapaliny. Jsou založeny na měření řezné síly v nízkolegované oceli s pevností $R_{m1} = 800$ MPa při řezné rychlosti $v_c = 100$ m/min.

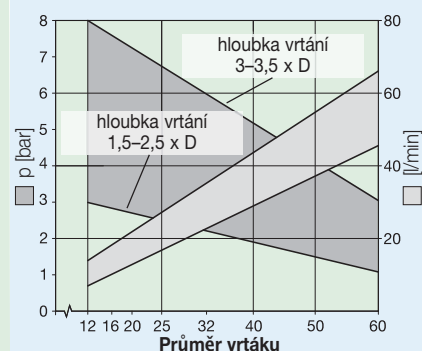
Síla posuvu

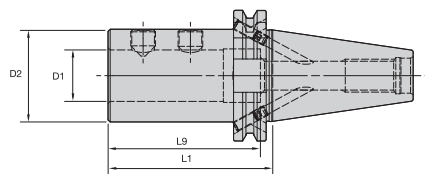


Potřebný výkon



Množství chladicí kapaliny




TC/TCP • DV typ B/AD

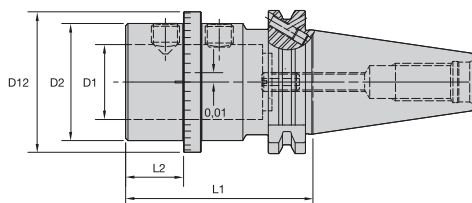
Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D2	L1	L9	upínací šroub s kuželovou špičkou	upínací šroub	kliček	Nm
2030779	12168344100	25	45	80	59	12166903700	12166903900	12148041400	40
2030782	12168345100	25	45	80	59	12166903700	12166903900	12148041400	40
2030795	12168354100	32	52	90	63	12166903700	12166903900	12148041400	40
2030800	12168355100	32	52	80	63	12166903700	12166903900	12148041400	40
2030813	12168364100	40	60	95	73	12166903800	12166904000	12148079000	50
2030816	12168365100	40	60	90	73	12166903800	12166904000	12148079000	50

POZNÁMKA: Upínací čepy jsou dodávány samostatně.

form AD						
form B						
			40	(2x) MS2221S	2,5mm	
			50	(2x) MS1296S	3mm	

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Vrtáky Top Cut™ Drill a Top Cut Plus™ • Kuželové adaptéry • Nastavitelné

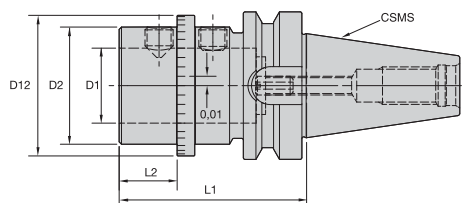


TC/TCP • DV typ B/AD

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D2	D12	L1	L2	upínací šroub s kuželovou špičkou	upínací šroub	klíč	Nm
2030780	12168344300	25	50	64	80	61	12147775500	12147775300	12148041400	40
2030793	12168345300	25	50	64	80	61	12147775500	12147775300	12148041400	40
2030797	12168354300	32	55	71	90	71	12147775500	12147775300	12148041400	40
2030801	12168355300	32	55	71	90	71	12147775500	12147775300	12148041400	40
2030814	12168364300	40	65	80	110	91	12147775600	12147775400	12148079000	50
2030818	12168365300	40	65	80	90	71	12147775600	12147775400	12148079000	50

POZNÁMKA: Upínací čepy jsou dodávány samostatně.

form AD					
form B			40	(2x) MS2221S	2,5mm
			50	(2x) MS1296S	3mm



■ TC/TCP • BT typ B/AD

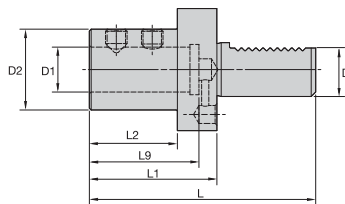
Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D2	D12	L1	L2	velikost systému CSMS	upínací šroub s kuželovou špičkou	upínací šroub	klíč	Nm
2030781	12168344400	25	50	64	80	53	BT40	12147775600	12147775400	12148079000	40
2030794	12168345400	25	50	64	80	42	BT50	12147775500	12147775300	12148041400	40
2030798	12168354400	32	55	71	90	63	BT40	12147775500	12147775300	12148041400	40
2030802	12168355400	32	55	71	90	52	BT50	12147775500	12147775300	12148041400	40
2030815	12168364400	40	65	80	110	83	BT40	12147775600	12147775400	12148079000	50
2030819	12168365400	40	65	80	95	57	BT50	12147775600	12147775400	12148079000	50

POZNÁMKA: Upínací čepy jsou dodávány samostatně.

form AD					
form B			40	(2x) MS2221S	2,5mm
			50	(2x) MS1296S	3mm

Vrtáky s výměnnými břitovými destičkami

Vrtáky Top Cut™ a Top Cut Plus™ • Adaptér VDI



■ TC/TCP • Adaptéry VDI

Objednací číslo	Katalogové číslo	D1	D2	D	L1	L2	L9	L	upínací šroub s kuželovou špičkou	upínací šroub	klíč	Nm
2029719	12168243000	25	45	30	71	49	65	126	12166903700	12166903900	12148041400	40
2029720	12168244000	25	45	40	75	53	59	138	12166903700	12166903900	12148041400	40
2029721	12168245000	25	45	50	80	55	59	158	12166903700	12166903900	12148041400	40
2029722	12168253000	32	52	30	75	53	69	130	12166903700	12166903900	12148041400	40
2029723	12168254000	32	52	40	75	53	69	138	12166903700	12166903900	12148041400	40
2029724	12168255000	32	52	50	80	56	63	158	12166903700	12166903900	12148041400	40
2029726	12168265000	40	60	50	90	65	73	168	12166903800	12166904000	12148079000	50
2029725	12168264000	40	65	40	90	65	73	153	12166903800	12166904000	12148079000	50