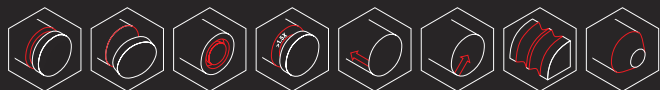


WGC



NEJUNIVERZÁLNĚJŠÍ NÁSTROJ NA TRHU PRO ZAPICHOVÁNÍ, KOPÍROVÁNÍ A UPICHOVÁNÍ

4 VÝHODY V 1

UNIVERZÁLNÍ

ZAPICHOVÁNÍ, KOPÍROVÁNÍ
A UPICHOVÁNÍ

JEDNODUCHÉ

SNADNÝ VÝBĚR
A POUŽITÍ

STABILNÍ

LŮŽKO S TROJITOU
KLÍNOVOU DRÁŽKOU
PRO BEZPEČNÉ UPNUTÍ

PRODUKTIVNÍ

NIŽŠÍ ŘEZNÉ SÍLY DÍKY
VNITŘNÍMU CHLAZENÍ
PRO LEPŠÍ ODVOD TŘÍSEK



Zapichování

První volba pro vnější zapichování většiny materiálů.

Vnitřní chlazení a efektivní přívod chladicí kapaliny pro vyšší produktivitu.

V nabídce jsou integrální a modulární držáky nástrojů.

Šířka zápichu: 2–10 mm.



Upichování

Speciálně navržené utvařeče pro efektivní dělení/upichování a hluboké zapichování.

Pozitivní geometrie pro nižší řezné síly.

Bezpečné lůžko zaručuje vynikající stabilitu.

Šířka zápichu: 1,4–8 mm.

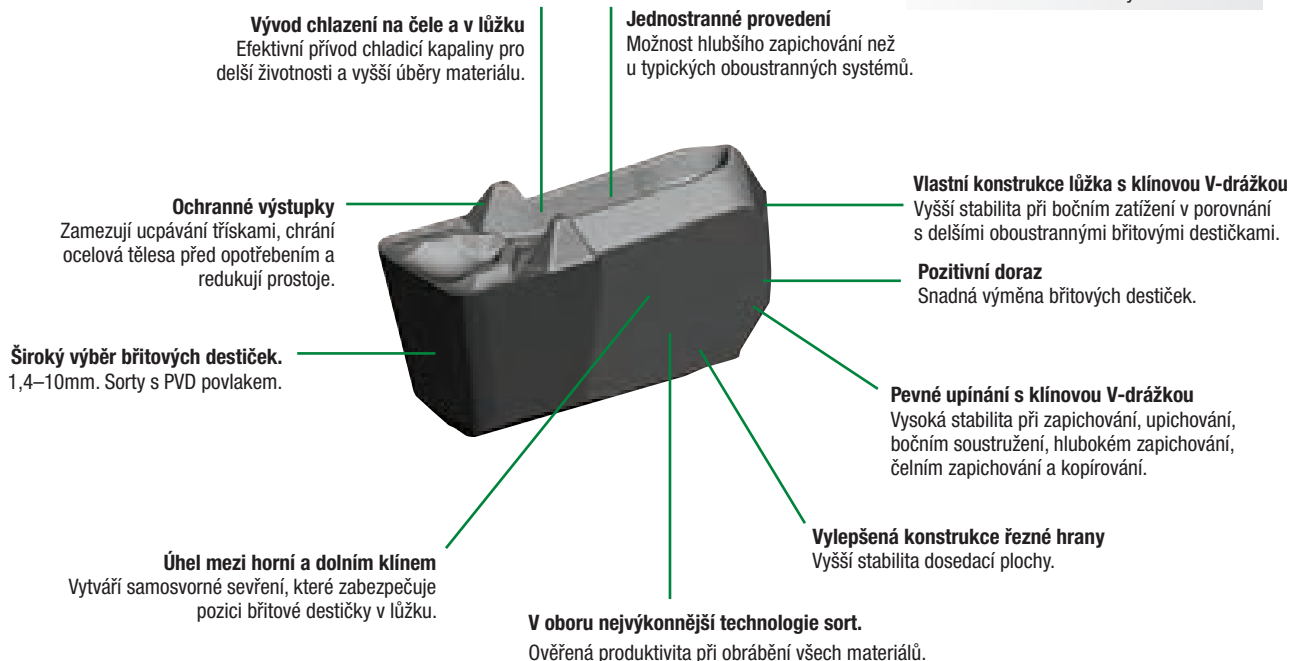


Kopírování

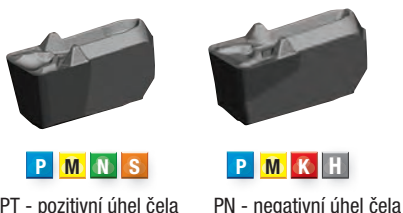
Utvařeč s plným rádiusem pro vícesměrné soustružení a vytváření náročných tvarů.

Tuhá konstrukce zajišťuje hladký povrch.

Šířka zápichu: 3–8 mm.



Zapichování Přesně lisované



Upichování Přesně lisované



Kopírování Přesně lisované



POZNÁMKA: Pro výběr vhodného držáku a břitové destičky použijte software NOVO™.

Naše řešení ke snížení nákladů na sklad

K Litiny

Držák nástroje: WGC-WG0612M06U08PN
WU25PT
Sorta: WU10PT
Průměr (ØT): 28 mm
Počet břitů: 1 (2 u konkurence)



**NÁDHERNÝ
MOMENT
WIDIA™**

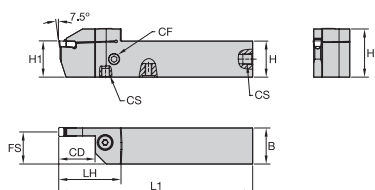


Specifikace	Konkurent	WIDIA WGC
Průměr nástroje	28	28
Počet řezných hran	2	1
Sorta	P10	WU25PT
Řezná rychlost (Vc)	125	125
Otáčky vřetene (n)	1421	1421
Posuv (mm/ot.)	0.1	0.1
Hloubka řezu (ap)	4	4
Délka soustružení (l)	17	17
Celkový čas/kus	0,12	0,12
Kusů / řeznou hranu	100	125
Životnost / řeznou hranu (min)	11.96	14.95
Úběr materiálu (cm³/min/palce³/min)	50	50

Integrální držáky nástrojů WGC



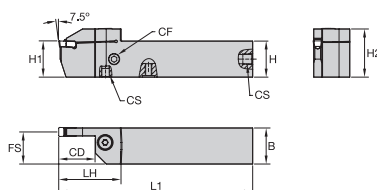
▼ Integrální přímé • Metrické



Objednáací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	šroub upínky Torx	Torx
pravostranné															
6461946	WGCSMR2020K0216	2	16	20	20	20	27	125	19	31	—	—	—	MS1160	T20
6461948	WGCSMR2525M0216	2	16	25	25	25	32	150	24	31	—	—	—	MS1160	T20
6461950	WGCSMR2020K0222	2	22	20	20	20	29	125	19	38	—	—	MS2091	—	25 IP
6461952	WGCSMR2525M0226	2	26	25	25	25	34	150	24	42	—	—	MS2091	—	25 IP
6462003	WGCSMR2020K0316C	3	16	20	20	20	29	125	19	37	M8X1	M8X1	MS1595	—	T30
6462004	WGCSMR2525M0316C	3	16	25	25	25	34	150	24	37	G1/8-28	G1/8-28	MS1595	—	T30
6462005	WGCSMR2020K0322C	3	22	20	20	20	30	125	19	43	M8X1	M8X1	MS1595	—	T30
6462006	WGCSMR2525M0326C	3	26	25	25	25	35	150	24	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1595	—	T30
6462007	WGCSMR2020K0416C	4	16	20	20	20	29	125	18	37	M8X1	M8X1	MS1595	—	T30
6462008	WGCSMR2525M0416C	4	16	25	25	25	34	150	23	37	G1/8-28	G1/8-28	MS1595	—	T30
6462009	WGCSMR2020K0422C	4	22	20	20	20	30	125	18	43	M8X1	M8X1	MS1595	—	T30
6462010	WGCSMR2525M0426C	4	26	25	25	25	35	150	23	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1595	—	T30
6462061	WGCSMR3232P0426C	4	26	32	32	32	42	170	30	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462062	WGCSMR3232P0432C	4	32	32	32	32	42	170	30	53	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462063	WGCSMR2525M0516C	5	16	25	25	25	34	150	23	37	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462064	WGCSMR2525M0526C	5	26	25	25	25	35	150	23	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462065	WGCSMR3232P0526C	5	26	32	32	32	42	170	30	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462066	WGCSMR3232P0532C	5	32	32	32	32	42	170	30	53	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462067	WGCSMR2525M0616C	6	16	25	25	25	34	150	22	37	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462068	WGCSMR2525M0626C	6	26	25	25	25	35	150	22	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462069	WGCSMR3232P0626C	6	26	32	32	32	42	170	29	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462070	WGCSMR3232P0632C	6	32	32	32	32	44	170	29	55	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462071	WGCSMR4040R0640C	6	40	40	40	40	52	200	37	63	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462072	WGCSMR2525M0826C	8	26	25	25	25	36	150	21	49	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462073	WGCSMR3232P0826C	8	26	32	32	32	43	170	28	49	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462074	WGCSMR3232P0832C	8	32	32	32	32	44	170	28	55	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462075	WGCSMR4040R0840C	8	40	40	40	40	52	200	36	63	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462076	WGCSMR3232P1032C	10	32	32	32	32	44	170	28	55	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462077	WGCSMR4040R1040C	10	40	40	40	40	52	200	36	63	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
levostranné															
6461954	WGCSML2020K0216	2	16	20	20	20	27	125	19	31	—	—	—	MS1160	T20
6461956	WGCSML2525M0216	2	16	25	25	25	32	150	24	31	—	—	—	MS1160	T20
6461958	WGCSML2020K0222	2	22	20	20	20	29	125	19	38	—	—	MS2091	—	25 IP
6461960	WGCSML2525M0226	2	26	25	25	25	34	150	24	42	—	—	MS2091	—	25 IP
6462078	WGCSML2020K0316C	3	16	20	20	20	29	125	19	37	M8X1	M8X1	MS1595	—	T30
6462079	WGCSML2525M0316C	3	16	25	25	25	34	150	24	37	G1/8-28	G1/8-28	MS1595	—	T30
6462080	WGCSML2020K0322C	3	22	20	20	20	30	125	19	43	M8X1	M8X1	MS1595	—	T30
6462091	WGCSML2525M0326C	3	26	25	25	25	35	150	24	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1595	—	T30
6462092	WGCSML2020K0416C	4	16	20	20	20	29	125	18	37	M8X1	M8X1	MS1595	—	T30

(pokračování na další straně)

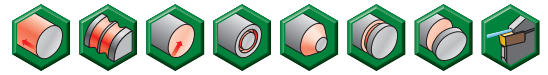
(Integrální přímé • Metrické — pokračování na další straně)



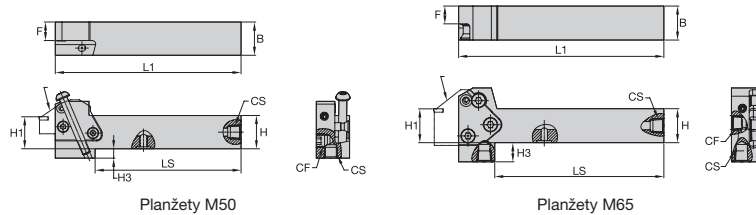
Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	H1	H	B	H2	L1	FS	LH	CF	CS	šroub upínky Torx	šroub upínky Torx	Torx
6462093	WGCSML2525M0416C	4	16	25	25	25	34	150	23	37	G1/8-28	G1/8-28	MS1595	—	T30
6462094	WGCSML2020K0422C	4	22	20	20	20	30	125	18	43	M8X1	M8X1	MS1595	—	T30
6462095	WGCSML2525M0426C	4	26	25	25	25	35	150	23	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1595	—	T30
6462096	WGCSML3232P0426C	4	26	32	32	32	42	170	30	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462097	WGCSML3232P0432C	4	32	32	32	32	42	170	30	53	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462098	WGCSML2525M0516C	5	16	25	25	25	34	150	23	37	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462099	WGCSML2525M0526C	5	26	25	25	25	35	150	23	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462100	WGCSML3232P0526C	5	26	32	32	32	42	170	30	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462101	WGCSML3232P0532C	5	32	32	32	32	42	170	30	53	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462102	WGCSML2525M0616C	6	16	25	25	25	34	150	22	37	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462103	WGCSML2525M0626C	6	26	25	25	25	35	150	22	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462104	WGCSML3232P0626C	6	26	32	32	32	42	170	29	47	G1/8-28	G1/8-28	MS1970	—	T30
6462105	WGCSML3232P0632C	6	32	32	32	32	44	170	29	55	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462106	WGCSML4040R0640C	6	40	40	40	40	52	200	37	63	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462107	WGCSML2525M0826C	8	26	25	25	25	36	150	21	49	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462108	WGCSML3232P0826C	8	26	32	32	32	43	170	28	49	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462109	WGCSML3232P0832C	8	32	32	32	32	44	170	28	55	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462110	WGCSML4040R0840C	8	40	40	40	40	52	200	36	63	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462111	WGCSML3232P1032C	10	32	32	32	32	44	170	28	55	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45
6462112	WGCSML4040R1040C	10	40	40	40	40	52	200	36	63	G1/8-28	G1/8-28	MS1490	—	T45

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC břitové destičky.

Modulární držáky nástrojů WGC



▼ WGCMS-C • Metrické

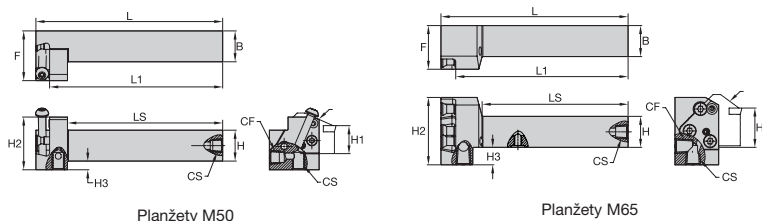


Objednací číslo	Katalogové číslo	B	H	H1	L1	F	CS	CF	LS	H3	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné															
6499222	WGCMSR2525M50C	25	25	25	138,75	13,84	G 1/8-28	G 1/8-28	109,00	7,00	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6499223	WGCMSR2525M65C	25	25	25	150,00	13,00	G 1/8-28	G 1/8-28	122,00	—	65	MS1163	T30	—	—
6499224	WGCMSR3232P50C	32	32	32	158,75	20,08	G 1/8-28	G 1/8-28	133,62	—	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6499225	WGCMSR3232P65C	32	32	32	170,00	20,00	G 1/8-28	G 1/8-28	142,00	21,75	65	MS1163	T30	—	—
levostranné															
6499226	WGCMSL2525M50C	25	25	25	138,75	13,84	G 1/8-28	G 1/8-28	109,00	7,00	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6499227	WGCMSL2525M65C	25	25	25	150,00	13,00	G 1/8-28	G 1/8-28	122,00	29,00	65	MS1163	T30	—	—
6499228	WGCMSL3232P50C	32	32	32	158,75	20,08	G 1/8-28	G 1/8-28	133,62	—	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6499229	WGCMSL3232P65C	32	32	32	170,00	20,00	G 1/8-28	G 1/8-28	142,00	21,75	65	MS1163	T30	—	—

POZNÁMKA: WGCMS...: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.
 WGCME...: Pravostranný držák je určen pro levostranné planžety.
 Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 palců. lbs.).
 Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 palců. lbs.).



▼ WGCME-C • Metrické



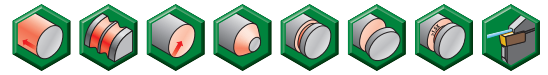
Planžety M50

Planžety M65

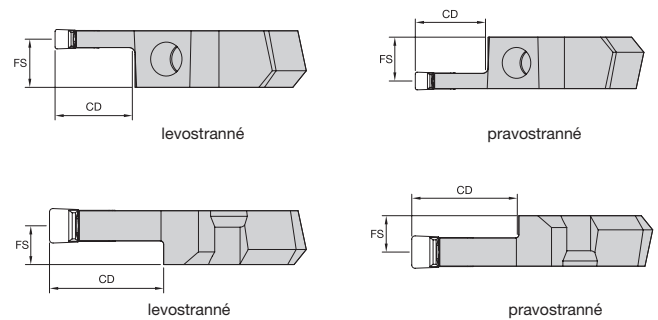
Objednací číslo	Katalogové číslo	B	H	H1	L	L1	LS	F	CS	CF	H2	H3	velikost planžety	šroub kazety	Torx	upínací šroub	Torx
pravostranné																	
6498953	WGCMER2525M65C	25	25	25	150,00	138,15	117,00	35,00	G 1/8-28	G 1/8-28	54,00	14,00	65	MS1163	T30	—	—
6498954	WGCMER2525M50C	25	25	25	150,25	139,25	125,25	40,00	G 1/8-28	G 1/8-28	42,41	7,00	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6498955	WGCMER3232P65C	32	32	32	170,00	158,15	137,00	35,00	G 1/8-28	G 1/8-28	54,00	7,00	65	MS1163	T30	—	—
6498956	WGCMER3232P50C	32	32	32	170,25	159,25	145,25	40,00	G 1/8-28	G 1/8-28	42,41	—	50	MS1162	T25	MS2002	T25
levostranné																	
6498957	WGCMEL2525M65C	25	25	25	150,00	138,15	117,00	35,00	G 1/8-28	G 1/8-28	54,00	14,00	65	MS1163	T30	—	—
6498958	WGCMEL2525M50C	25	25	25	150,25	139,25	125,25	40,00	G 1/8-28	G 1/8-28	42,41	7,00	50	MS1162	T25	MS2002	T25
6498959	WGCMEL3232P65C	32	32	32	170,00	158,15	137,00	35,00	G 1/8-28	G 1/8-28	54,00	7,00	65	MS1163	T30	—	—
6498960	WGCMEL3232P50C	32	32	32	170,25	159,25	145,25	40,00	G 1/8-28	G 1/8-28	42,41	—	50	MS1162	T25	MS2002	T25

POZNÁMKA: WGCMS.: Pravostranný držák je určen pro pravostranné planžety.
 WGCME.: Pravostranný držák je určen pro levostranné planžety.
 Upínací moment planžety M50 je 8–10 Nm (71–88 palců. lbs.).
 Upínací moment planžety M65 je 18–20 Nm (159–177 palce. lbs.).

Modulární planžety WGC



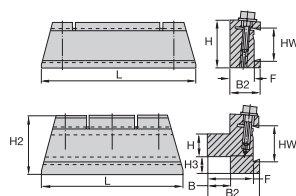
▼ Přímé modulární planžety s vnitřním chlazením



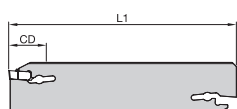
Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	CD	FS	velikost planžety
pravostranné					
6498457	WGCM50R1F12M	1F	12,0	11,00	50
6498458	WGCM50R0212M	2	12,0	10,88	50
6498459	WGCM50R0216M	2	16,0	10,88	50
6498460	WGCM50R0312MC	3	12,0	10,43	50
6498861	WGCM50R0322MC	3	22,0	10,43	50
6498862	WGCM50R0412MC	4	12,0	9,93	50
6498863	WGCM50R0422MC	4	22,0	9,93	50
6498864	WGCM50R0432MC	4	32,0	9,93	50
6498865	WGCM50R0512MC	5	12,0	9,43	50
6498866	WGCM50R0516MC	5	16,0	9,43	50
6498867	WGCM50R0526MC	5	26,0	9,43	50
6498868	WGCM50R0532MC	5	32,0	9,43	50
6498869	WGCM65R0616MC	6	16,0	9,88	65
6498870	WGCM65R0626MC	6	26,0	9,88	65
6498881	WGCM65R0632MC	6	32,0	9,88	65
6498882	WGCM65R0816MC	8	16,0	9,00	65
6498883	WGCM65R0826MC	8	26,0	9,00	65
levostranné					
6498884	WGCM50L1F12M	1F	12,0	11,00	50
6498885	WGCM50L0212M	2	12,0	10,88	50
6498886	WGCM50L0216M	2	16,0	10,88	50
6498887	WGCM50L0312MC	3	12,0	10,43	50
6498888	WGCM50L0322MC	3	22,0	10,43	50
6498889	WGCM50L0412MC	4	12,0	9,93	50
6498890	WGCM50L0422MC	4	22,0	9,93	50
6498891	WGCM50L0432MC	4	32,0	9,93	50
6498892	WGCM50L0512MC	5	12,0	9,43	50
6498893	WGCM50L0516MC	5	16,0	9,43	50
6498894	WGCM50L0526MC	5	26,0	9,43	50
6498895	WGCM50L0532MC	5	32,0	9,43	50
6498896	WGCM65L0616MC	6	16,0	9,88	65
6498897	WGCM65L0626MC	6	26,0	9,88	65
6498898	WGCM65L0632MC	6	32,0	9,88	65
6498899	WGCM65L0816MC	8	16,0	9,00	65
6498900	WGCM65L0826MC	8	26,0	9,00	65

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.
Vnitřní chlazení je k dispozici od velikosti 3.

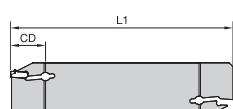
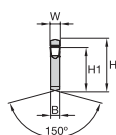
▼ Držáky planžet • Metrické



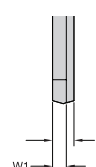
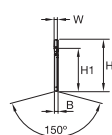
Objednací číslo	Katalogové číslo	HW	H	B	F	H2	B2	H3	L	upínací šroub	klíč
2007826	12251222000	26	20,0	18,0	33,0	40	38	8	100	12148036000	12148041300
2021635	12251222500	32	25,0	20,0	35,0	50	40	10	125	12148036000	12148041300
2008159	12251233200	53	32,0	25,0	50,0	82	57	30	160	12146013400	12148041400
2021723	12251234000	53	40,0	40,0	58,0	82	65	22	160	12146013400	12148041400



Přímé



Zesílené



▼ Oboustranné upichovací planžety

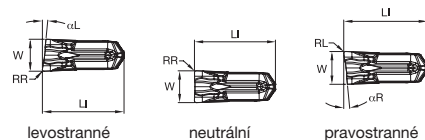
Objednací číslo	Katalogové číslo	SSC	H	W	W1	H1	L1	B	CD	montážní klíč
neutrální										
6498987	WGCBSN19G1B14	1B	19	1,4	1,15	15,5	90	1,80	14	SCW5E
6498988	WGCBSN26J1B15	1B	26	1,4	1,15	21,5	110	1,80	15	SCW5E
6498989	WGCBSN19G1F16	1F	19	1,6	1,30	15,5	90	1,80	16	SCW5E
6498990	WGCBSN26J1F17	1F	26	1,6	1,30	21,5	110	1,80	17	SCW5E
6499211	WGCBSN19G0220	2	19	2,0	—	15,5	90	1,65	—	SCW5E
6499212	WGCBSN26J0230	2	26	2,0	—	21,5	110	1,65	—	SCW5E
6499213	WGCBSN32M0250	2	32	2,0	—	25,1	150	1,65	—	SCW5E
6499215	WGCBSN32M0350	3	32	3,0	—	25,1	150	2,40	—	SCW5E
6499214	WGCBSN26J0340	3	36	3,0	—	21,5	110	2,40	—	SCW5E
6499216	WGCBSN26J0440	4	26	4,0	—	21,5	110	3,40	—	SCW5E
6499217	WGCBSN32M0450	4	32	4,0	—	25,1	150	3,40	—	SCW5E
6499218	WGCBSN32M0560	5	32	5,0	—	25,1	150	4,40	—	SCW5E
6499219	WGCBSN32M0660	6	32	6,0	—	25,1	150	5,40	—	SCW8E
6499220	WGCBSN32M0860	8	32	8,0	—	25,1	150	7,00	—	SCW8E
6499221	WGCBSN52X08120	8	53	8,0	—	45,3	260	7,00	—	SCW8E

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC břitové destičky.

▼ Náhradní díly

šroub Katalogové číslo	šroub Objednací číslo	Kruticí moment		Závit	Hlava	klíč Katalogové číslo	klíč Objednací číslo
		Nm	in. lbs.				
MS1160	1099645	7	62	M5	T20	KT20	1022703
MS1162	1127019	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS1163	1124104	18	159	M8	T30	KT30L	1099676
MS1273	1020977	4	35,4	M4	T15	KT15	1022701
MS1490	2263299	17	151	M8	T45	KT45	1018227
MS1595	1094300	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS1970	1106668	12	106	M6	T30	KT30	1099676
MS2002	1621087	9	80	M6	T25	KT25	1022725
MS2091	1931147	9	80	M5	25IP	K25IP	2050113

Upichovací břitové destičky WGC

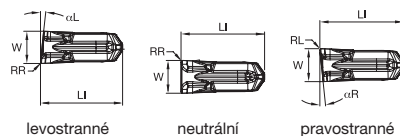


● první volba
○ alternativní volba

P		●
M		●
K		○
N		○
S		●
H		

▼ Přesně lisované břitové destičky F • Metrické

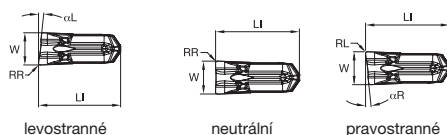
Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	RL	WU25PT
WC014M1BL06F01	1B	1,40	0,050	9,00	—	6	0,15	—	6470544
WC014M1BN00F01	1B	1,40	0,050	9,00	—	—	0,15	0,15	6470545
WC014M1BR06F01	1B	1,40	0,050	9,02	6	—	—	0,15	6470546
WC020M02L06F02	2	2,00	0,050	9,00	—	6	0,20	—	6470547
WC020M02N00F02	2	2,00	0,050	9,00	—	—	0,20	0,20	6470548
WC020M02R06F02	2	2,00	0,050	9,00	6	—	—	0,20	6470549
WC030M03L06F02	3	3,00	0,075	9,60	—	6	0,20	—	6470550
WC030M03N00F02	3	3,00	0,075	9,60	—	—	0,20	0,20	6470561
WC030M03R06F02	3	3,00	0,075	9,60	6	—	—	—	6470562
WC040M04L06F02	4	4,00	0,075	10,19	—	6	0,20	—	6470563
WC040M04N00F02	4	4,00	0,075	10,19	—	—	0,20	0,20	6470564
WC040M04R06F02	4	4,00	0,075	10,19	6	—	—	0,20	6470565
WC050M05N00F03	5	5,00	0,075	12,24	—	—	0,30	0,30	6470566



▼ Přesně lisované břitové destičky M • Metrické

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	RL	WU25PT
WC014M1BL06M02	1B	1,40	0,050	9,02	—	6	—	0,20	6461828
WC014M1BN00M01	1B	1,40	0,050	9,01	—	—	0,15	0,15	6461829
WC014M1BR06M02	1B	1,40	0,050	9,02	6	—	—	0,20	6461830
WC020M02L06M02	2	2,00	0,050	8,97	—	6	—	0,20	6461861
WC020M02N00M02	2	2,00	0,050	8,98	—	—	0,20	0,20	6461862
WC020M02R06M02	2	2,00	0,050	9,00	6	—	—	0,20	6461863
WC030M03L06M02	3	3,00	0,075	9,61	—	6	—	0,20	6461864
WC030M03N00M02	3	3,00	0,075	9,60	—	—	0,20	0,20	6461865
WC030M03R06M02	3	3,00	0,075	9,61	6	—	—	0,20	6461866
WC040M04L06M02	4	4,00	0,075	10,19	—	6	0,20	—	6461867
WC040M04N00M02	4	4,00	0,075	10,20	—	—	0,20	0,20	6461868
WC040M04R06M02	4	4,00	0,050	10,20	6	—	—	0,20	6461869
WC050M05N00M03	5	5,00	0,075	12,25	—	—	0,30	0,30	6461870
WC060M06N00M03	6	6,00	0,075	14,59	—	—	0,30	0,30	6461881
WC080M08N00M04	8	8,00	0,075	17,46	—	—	0,40	0,40	6461882

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.



● první volba
○ alternativní volba

P		●
M		●
K		○
N		○
S		●
H		

▼ Přesně lisované břitové destičky R • Metrické

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	LI	αR	αL	RR	RL	WU25PT
WC020M02L06R02	2	2,00	0,050	8,97	—	6	0,20	—	6470426
WC020M02N00R02	2	2,00	0,050	8,98	—	—	0,20	0,20	6470427
WC020M02R06R02	2	2,00	0,050	8,97	6	—	—	0,20	6470428
WC030M03L06R02	3	3,00	0,075	9,61	—	6	0,20	—	6470429
WC030M03N00R02	3	3,00	0,075	9,60	—	—	0,20	0,20	6470430
WC030M03R06R02	3	3,00	0,075	9,61	6	—	—	0,20	6470461
WC040M04N00R02	4	4,00	0,075	10,20	—	—	0,20	0,20	6470462
WC050M05N00R03	5	5,00	0,075	12,25	—	—	0,30	0,30	6470463
WC060M06N00R03	6	6,00	0,075	14,59	—	—	0,30	0,30	6470464
WC080M08N00R04	8	8,00	0,075	17,46	—	—	0,40	0,40	6470465

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.



P M K N S

WU25PT™

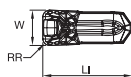
Vylepšená univerzální sorta s tvrdým PVD povlakem AlTiN a jemnozrnným substrátem

Nový vylepšený povlak zlepšuje pevnost řezné hrany v širokém rozsahu řezných rychlostí a posuvů.

Sorta WU25PT je vhodná pro všeobecné obrábění většiny ocelí, nerezových ocelí, litin a neželezných materiálů a těžce obrobitelných materiálů díky vyšší pevnosti řezné hrany a možnosti použití za vyšších řezných rychlostí a posuvů.

Další informace naleznete na widia.com.

Zapichovací břitové destičky WGC

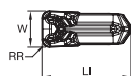


● první volba
○ alternativní volba

P		●
M		●
K		○
N		○
S		●
H		

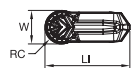
▼ Přesně lisované břitové destičky PT • Metrické

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RR	LI	WU25PT
WG0212M02U02PT	2	2,13	0,050	0,20	8,97	6461734
WG0251M02U02PT	2	2,51	0,050	0,20	8,97	6461735
WG0312M03U02PT	3	3,13	0,075	0,20	9,60	6461736
WG0312M03U04PT	3	3,13	0,075	0,40	9,60	6461737
WG0412M04U04PT	4	4,13	0,075	0,40	10,19	6461738
WG0412M04U08PT	4	4,13	0,075	0,80	10,19	6461739
WG0512M05U04PT	5	5,13	0,075	0,40	12,25	6461740
WG0512M05U08PT	5	5,13	0,075	0,80	12,25	6461821
WG0612M06U04PT	6	6,13	0,075	0,40	14,59	6461822
WG0612M06U08PT	6	6,13	0,075	0,80	14,59	6461823
WG0712M06U08PT	6	7,13	0,075	0,80	14,59	6461824
WG0812M08U08PT	8	8,13	0,075	0,80	17,45	6461825
WG0812M08U12PT	8	8,13	0,075	1,20	17,45	6461826
WG1012M10U12PT	10	10,13	0,075	1,20	20,75	6461827



▼ Přesně lisované břitové destičky PN • Metrické

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RR	LI	WU25PT
WG0212M02U02PN	2	2,13	0,050	0,20	8,97	6470850
WG0251M02U02PN	2	2,51	0,050	0,20	8,97	6471041
WG0312M03U02PN	3	3,13	0,075	0,20	9,60	6471042
WG0312M03U04PN	3	3,13	0,075	0,40	9,60	6471043
WG0412M04U04PN	4	4,13	0,075	0,40	10,20	6471044
WG0412M04U08PN	4	4,13	0,075	0,80	10,20	6471045
WG0512M05U04PN	5	5,13	0,075	0,40	12,24	6471046
WG0512M05U08PN	5	5,13	0,075	0,80	12,24	6471047
WG0612M06U04PN	6	6,13	0,075	0,40	14,59	6471048
WG0612M06U08PN	6	6,13	0,075	0,80	14,59	6471049
WG0812M08U08PN	8	8,13	0,075	0,80	17,46	6471050
WG0812M08U12PN	8	8,13	0,075	1,20	17,46	6471062
WG1012M10U12PN	10	10,13	0,075	1,20	20,75	6471064



▼ Přesně broušené břitové destičky PR s plným rádiusem • Metrické

Katalogové číslo	SSC	W	W tol ±	RC	LI	WU25PT
WR0200M02P00PC	2	2,00	0,025	1,00	8,91	6470467
WR0300M03P00PC	3	3,00	0,025	1,50	9,54	6470468
WR0400M04P00PC	4	4,00	0,025	2,00	10,13	6470469
WR0500M05P00PC	5	5,00	0,025	2,50	12,18	6470470
WR0600M06P00PC	6	6,00	0,025	3,00	14,52	6470481
WR0800M08P00PC	8	8,00	0,025	4,00	17,41	6470482

POZNÁMKA: SSC = Velikost lůžka Odpovídá velikosti lůžka SSC držáku nástroje.

▼ Posuvy při zapichování

● první volba

○ alternativní volba

P Oceli

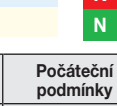
M Nerezové oceli

K Litina

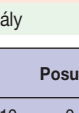
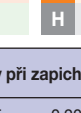
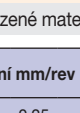
N Neželezné materiály

S Žáruvzdorné slitiny

H Tvrzené materiály

Utvařec tržsky	Popis	Geometrie břitových destiček	velikost lůžka (SSC)	Rohový rádius	Počáteční podmínky	Posuvy při zapichování mm/rev						
				mm	mm	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35
	-PT Pozitivní geometrie čela pro nízké řezné síly.		1F	0,2	0,06							
			2	0,2	0,08							
			3	0,2	0,09							
				0,4	0,11							
			4	0,4	0,12							
				0,8	0,15							
			5	0,4	0,15							
				0,8	0,16							
			6	0,4	0,15							
				0,8	0,18							
	-PN Stabilní řezná hrana s negativní geometrií pro agresivnější aplikace.		1F	0,2	0,06							
			2	0,2	0,08							
			3	0,2	0,09							
				0,4	0,11							
			4	0,4	0,12							
				0,8	0,15							
			5	0,4	0,15							
				0,8	0,16							
			6	0,4	0,15							
				0,8	0,18							

▼ Posuvy při upichování

Geometrie	Popis	Geometrie břitových destiček	velikost lůžka (SSC)	Počáteční podmínky	Posuvy při upichování mm/rev							
				mm	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40
	-F Pozitivní geometrie pro nižší řezné síly.		1B	0,06								
			2	0,07								
			3	0,09								
			4	0,11								
			5	0,13								
	-M Stabilní řezná hrana pro agresivnější posuvy. Primární použití pro litinu.		1B	0,06								
			2	0,07								
			3	0,09								
			4	0,11								
			5	0,14								
			6	0,16								
	-R Nejstabilnější řezná hrana pro oceli.		2	0,10								
			3	0,14								
			4	0,16								
			5	0,19								
			6	0,21								

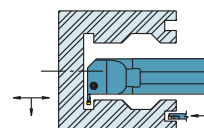
POZNÁMKA: U upichovacích břitových destiček s úhlem nastavení je nutné snížit velikost posuvu až o 40%.

Maximální hodnoty posuvů

Výše uvedené údaje se týkají materiálových skupin P a K. Maximální velikosti posuvů je nutné upravit vynásobením hodnot posuvů koeficienty pro jednotlivé materiálové skupiny.	Materiálová skupina	Faktor posuvu
	M	0,8
	N	1,2
	S	0,8
	H	0,5

Vnitřní a čelní zapichování

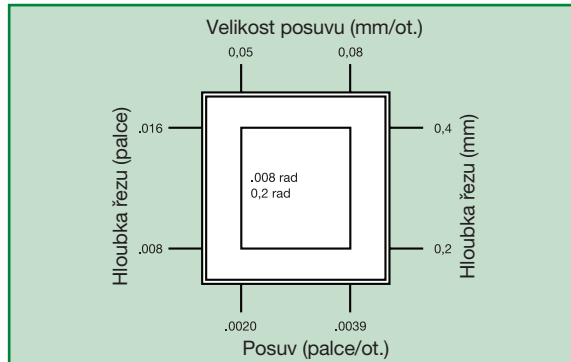
Při vnitřním a čelním zapichování snižte hodnoty posuvů o 20%.



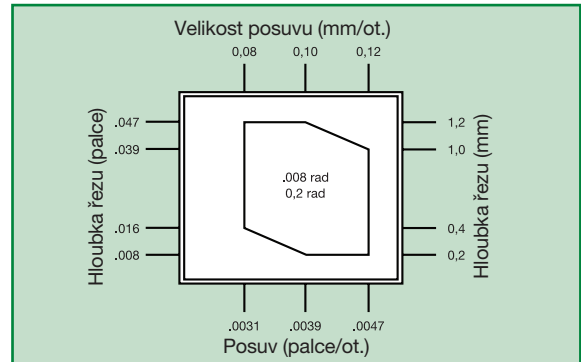
Posuvy při zapichování WGC

▼ Hodnoty posuvů při soustružení a kopírování

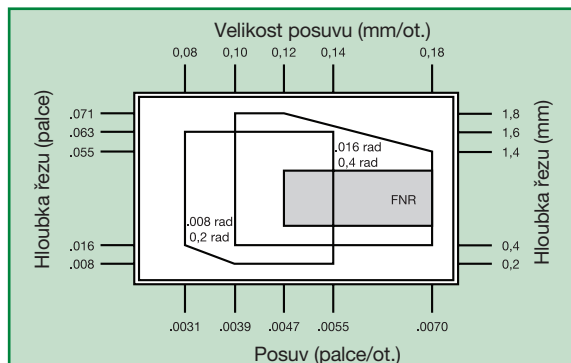
Velikost lůžka 1F



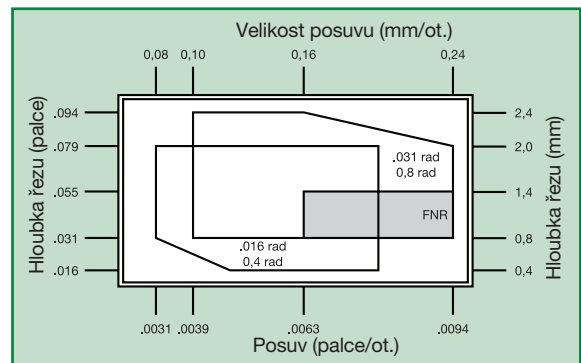
Velikost lůžka 2



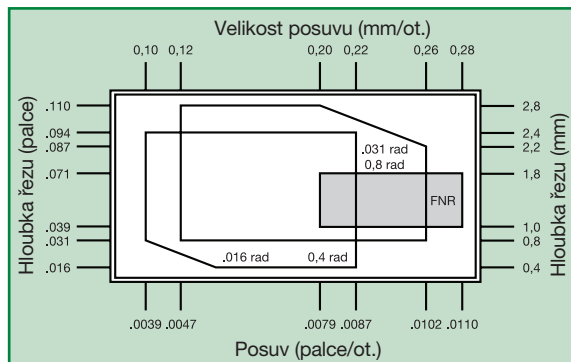
Velikost lůžka 3



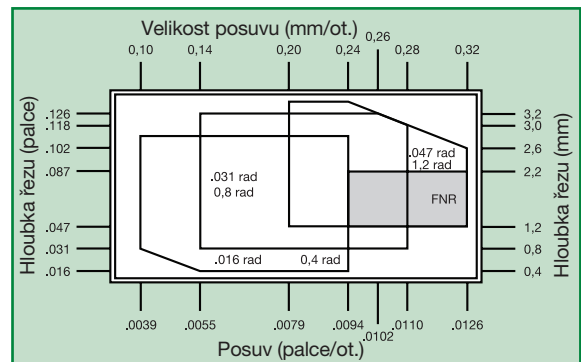
Velikost lůžka 4



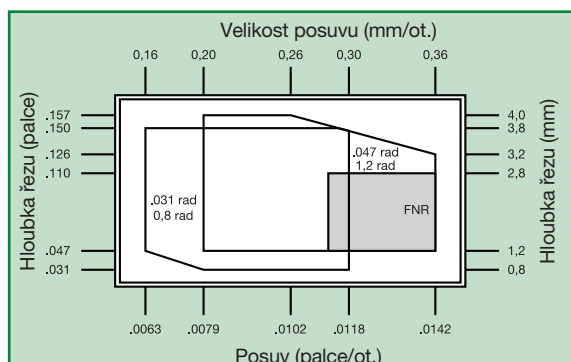
Velikost lůžka 5



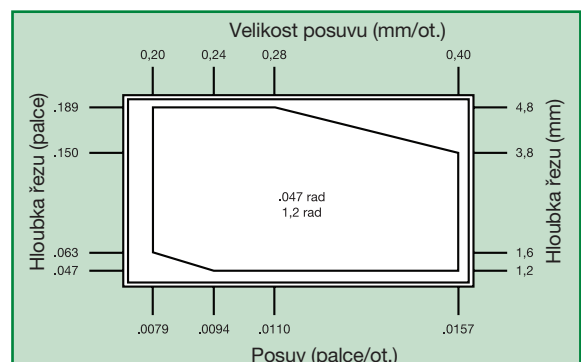
Velikost lůžka 6



Velikost lůžka 8



Velikost lůžka 10



* FNR = s plným rádiusem

Maximální hodnoty posuvů

Výše uvedené údaje se týkají materiálových skupin P a K. Maximální velikosti posuvů je nutné upravit vynásobením hodnot posuvů koeficienty pro jednotlivé materiálové skupiny.	Materiálová skupina	Faktor posuvu
	M	0,8
	N	1,2
	S	0,8
	H	0,5

▼ Doporučené počáteční řezné rychlosti • Palcové a metrické

Materiálová skupina		WU25PT					
		Palcové			Metrické		
P	0-1	360	740	880	110	225	270
	2	360	520	880	110	160	260
	3	360	410	800	110	125	235
	4	200	290	540	60	90	160
	5	320	530	680	100	160	210
	6	280	400	600	85	120	185
M	1	300	550	800	90	170	245
	2	300	500	800	90	150	245
	3	300	450	700	90	140	210
K	1	320	480	760	100	145	225
	2	240	400	560	70	120	170
	3	160	280	400	50	85	120
N	1-2	400	1440	2560	120	440	780
	3	—	—	—	—	—	—
	4	320	960	1600	100	290	490
	5	240	440	640	70	135	195
	6	320	560	800	100	170	245
S	1	25	125	200	8	40	60
	2	25	100	250	8	30	75
	3	50	125	250	15	40	75
	4	25	175	350	8	50	110

POZNÁMKA: Doporučené počáteční řezné rychlosti jsou zvýrazněny tučným písmem.
Se vzrůstající tloušťkou třísky je zapotřebí snížit velikost řezné rychlosti.



Vnitřní chlazení

Umístění geometrie je klíčovým faktorem pro přívod chladicí kapaliny!

Konstrukční umístit geometrii WGC do vynikající polohy pro rozlití řezné kapaliny po celé šířce řezné hrany a dosažení maximální výkonnosti.

Parametry chladicí kapaliny

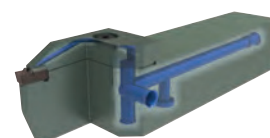
Systém WGC je vhodný pro nízko i vysokotlaké chlazení s tlakem až do 350 bar (5076 psi) bez omezení minimálního tlaku.
Technický tip — Pokud nebylo dosaženo požadované výkonnosti vzhledem k nedostatečnému tlaku čerpadla chladicí kapaliny, přestože je průtok dostatečný, doporučujeme použít i vnější chlazení.

Výkonnost

Interní zkoušky prokázaly až o 30% delší životnost nástroje.
Technický tip — Pro dosažení maximální životnosti je důležitá pravidelná údržba filtračního systému.

Vstup chlazení

Systém WGC je vybaven řadou přívodů chlazení.



Přívod chladicí kapaliny WGC

▼ Sady chlazení

				Popis dílů														
				KONEKTOR 1/16 NPTF KE SROUBENÍ JIC	KONEKTOR 1/8 NPTF KE SROUBENÍ JIC	KONEKTOR M8 X 1.25 KE SROUBENÍ JIC	KONEKTOR M8 X 1.0 KE SROUBENÍ JIC	KONEKTOR G1/8 KE SROUBENÍ JIC	KONEKTOR M10 KE SROUBENÍ JIC	KONEKTOR JIC KE SROUBENÍ JIC S KOLENEM	HADICE CHLAZENÍ 200MM PRO NÁROČNÉ APLIKACE	HADICE CHLAZENÍ 300MM PRO NÁROČNÉ APLIKACE	UNIVERZÁLNÍ FLEXIBILNÍ HADICE CHLAZENÍ 200MM	UNIVERZÁLNÍ FLEXIBILNÍ HADICE CHLAZENÍ 300MM	FLEXIBILNÍ HADICE M8X1.0 200MM	FLEXIBILNÍ HADICE G1/8 200MM	FLEXIBILNÍ HADICE M8X1.0 300MM	FLEXIBILNÍ HADICE G1/8 300MM
				Objednáací číslo dílu														
				6145374	6145375	6145378	6475041	6145376	6145377	6145379	6145380	6145381	6432549	6432550	6475043	6475045	6475047	6475049
																		
Popis sady	Objednáací číslo	Velikost stopky	Tlak chladicí kapaliny															
Univerzální flexibilní sada chlazení 200 mm.	6475019	12–40mm 1/2–1-1/2"	200 Bar 2,901 psi		•	•	•	•	•	•			•					
Univerzální flexibilní sada chlazení 300 mm.	6475021	12–40mm 1/2–1-1/2"	200 Bar 2,901 psi	•	•	•	•	•	•	•				•				
M8x1.0 banjo 200 mm flexibilní sada.	6475023	12–20mm 1/2–3/4"	200 Bar 2,901 psi					•	•	•					•			
M8x1.0 banjo 300 mm flexibilní sada.	6475025	12–20mm 1/2–3/4"	200 Bar 2,901 psi					•	•	•							•	
G1/8 banjo 200 mm flexibilní sada.	6475027	25–40mm 1–1-1/2"	200 Bar 2,901 psi					•	•	•						•		
G1/8 banjo 300 mm flexibilní sada.	6475029	25–40mm 1–1-1/2"	200 Bar 2,901 psi					•	•	•								•
Univerzální 200 mm zesílená sada chlazení	6145372	25–40mm 1–1-1/2"	350 Bar* 5,076 psi*	•	•			•	•	•	•							
Univerzální 300 mm zesílená sada chlazení	6145373	25–40mm 1–1-1/2"	350 Bar* 5,076 psi*	•	•			•	•	•		•						

* Maximální tlak pro držáky s velikostí lůžka 02 je 200 bar/2901 psi.



▼ Jednotlivé díly sad

Objednací číslo	Katalogové číslo	Popis
6145374	1-16NPTF-JIC	Přímá spojka, 1/16 NPTF vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145375	1-8NPTF-JIC	Přímá spojka, 1/8 NPTF vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145378	M8X1.25-JIC	Přímá spojka, M8x1,25 vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6475041	M8X1-JIC	Přímá spojka, M8x1.0 vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145376	G18-JIC	Přímá spojka, G1/8 vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145377	M10X1.5-JIC	Přímá spojka, M10x1.5 vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145379	JICM-JICF-ELB	Kolínko vnitřní závit JIC na vnější závit JIC
6145380	COOL-HOSE-200-HD	Zesílená 200 mm hadice chlazení s JIC vnějším závitem na obou stranách
6145381	COOL-HOSE-300-HD	Zesílená 300 mm hadice chlazení s JIC vnějším závitem na obou stranách
6432549	COOL-HOSE-200-FLEX	Flexibilní opletená 200 mm hadice chlazení s vnějším závitem JIC na obou stranách
6432550	COOL-HOSE-300-FLEX	Flexibilní opletená 300 mm hadice chlazení s vnějším závitem JIC na obou stranách
6475043	M8X1-BAN-JIC-HOSE-200	Flexibilní opletená 200 mm hadice chlazení, M8x1.0 vnitřní závit na JIC vnější závit. Obsahuje (1) M8x1.0 banjo šroub a (2) M8 těsnící podložka
6475045	G18-BAN-JIC-HOSE-200	Flexibilní opletená 200 mm hadice chlazení, G1/8 vnitřní závit na JIC vnější závit. Obsahuje (1) G1/8 banjo šroub a (2) G1/8 těsnící podložka
6475047	M8X1-BAN-JIC-HOSE-300	Flexibilní opletená 300 mm hadice chlazení, M8x1.0 vnitřní závit na JIC vnější závit. Obsahuje (1) M8x1.0 banjo šroub a (2) M8 těsnící podložka
6475049	G18-BAN-JIC-HOSE-300	Flexibilní opletená 300 mm hadice chlazení, G1/8 vnitřní závit na JIC vnější závit. Obsahuje (1) G1/8 banjo šroub a (2) G1/8 těsnící podložka



▼ Dodatečná příslušenství

Níže uvedené položky nejsou součástí sad chlazení uvedených na předchozích stranách.

Objednací číslo	Katalogové číslo	Popis
6145382	M6X1-JIC	Přímá spojka, M6x1.0 vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145383	JICM-JICM-STR	Přímá spojka, JIC vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6145386	G14-G18-RED	Přímá spojka, G1/4 vnitřní závit na G1/8 vnitřní závit
6475058	R18-JIC	Přímá spojka, 1/8 BSPT vnitřní závit na JIC vnitřní závit
6475059	R14-JIC	Přímá spojka, 1/4 BSPT vnitřní závit na JIC vnitřní závit

▼ Náhradní díly

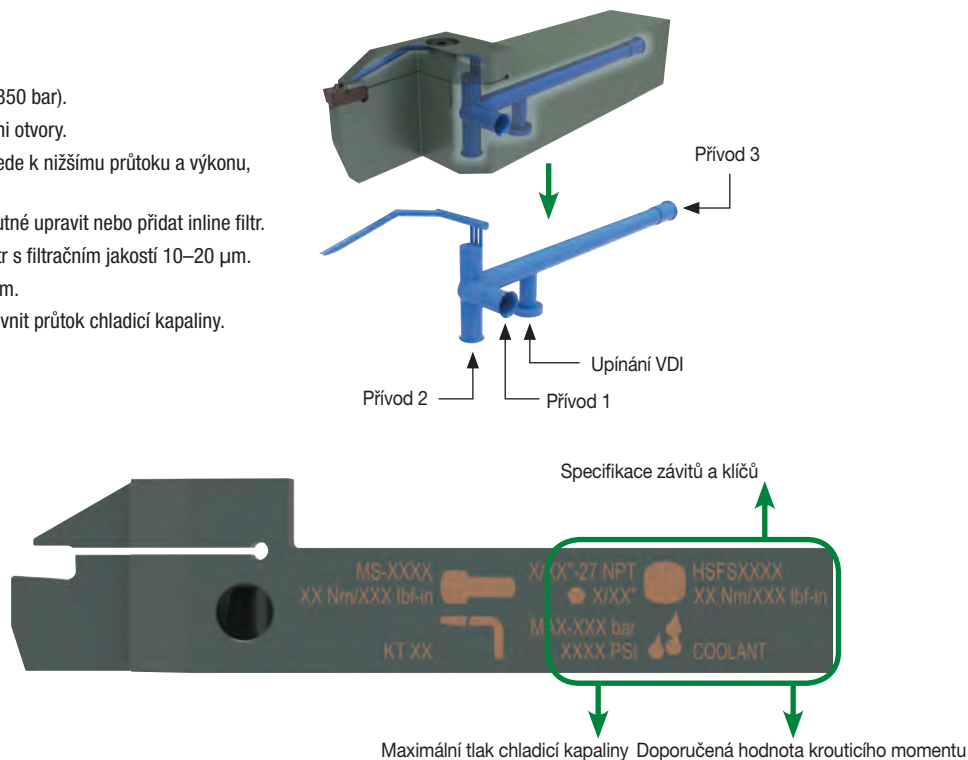
Obsah sad; části dílů

Objednací číslo	Katalogové číslo	Popis
6475051	M8X1-BAN-BOLT	Banjo šroub, M8x1.0 vnitřní závit
6475053	G18-BAN-BOLT	Banjo šroub, G1/8 vnitřní závit
6475060	M6-BON-WASHER	M6 těsnící podložka
6475055	M8-BON-WASHER	M8 těsnící podložka
6475061	M10-BON-WASHER	M10 těsnící podložka
6475056	G18-BON-WASHER	G1/8 těsnící podložka

Průvodce aplikacemi WGC

Pokyny k vnitřnímu chlazení

1. Systém WGC je vhodný pro tlaky až do 5076 psi (350 bar).
2. Držáky nástrojů jsou dodávány se čtyřmi vstupními otvory.
3. K ochraně proti ucpávání držáku nástroje, které vede k nižšímu průtoku a výkonu, je nutné použít kvalitní filtrační systém.
4. Stroje s nedostatečným filtračním systémem je nutné upravit nebo přidat inline filtr.
 - Pro tlak >1015 psi [70 bar] použijte filtr s filtračním jakostí 10–20 µm.
 - Pro tlak <1015 psi [70 bar], 50–100 µm.
 - Použití filtrů při nízkém tlaku může ovlivnit průtok chladicí kapaliny.



Obecné bezpečnostní pokyny

1. Všechny bezpečnostní dveře a mechanismy musí být před zkouškou vnitřního chlazení zapojeny, aby v případě poruchy nedošlo k ohrožení operátora.
2. Pro připojení držáku k systému použijte správnou spojku. Ujistěte se, že není překročen maximální doporučený tlak pro danou spojku.
3. Při nastavení tlaku >1160 psi [80 bar] zvyšujte tlak po krocích a ujistěte se o správné funkci upnutí břitových destiček a těsnosti spojení.
4. Při výměně břitových destiček se ujistěte, že v lůžkách nejsou třísky nebo nečistoty. Také zkontrolujte břitové destičky a ujistěte se, že v kanálky nejsou ucpané.
5. Pro správnou funkci systému pravidelně kontrolujte všechny hadice a spojky zda-li nejsou poškozené nebo opotřebené. Kontrola musí zahrnovat také filtry.

Výkonnost vnitřního chlazení

Vnitřní chlazení přináší zřetelnou výhodu v delší životnosti nástroje a utváření/odvodu třísek oproti vnějšímu chlazení při náročných podmínkách obrábění a při vysokém tlaku chladicí kapaliny.

Příklad: Utváření třísek při upichování oceli.

Vnější chlazení



Materiál ocel ST52; Velikost břitové destičky 6mm; $f = 0,25$ mm/ot.

Vnitřní chlazení



1,087 psi
(75 bar)



2,900 psi
(200 bar)

Nízký tlak — V případě, že hrozí snížení výkonu z důvodu malého tlaku chladicí kapaliny, použijte vnitřní chlazení v kombinaci s vnějším chlazením pro zvýšení objemu.

Doporučení pro zlepšení životnosti nástroje a/nebo produktivity: Použijte vysoký tlak chladicí kapaliny: Doporučujeme 80–350 bar.

Sestavy VDI

Systém aktivního chlazení WGC je možné doplnit o nástrojové systémy VDI jak s tradičním upínáním, tak s upínáním s rychlou výměnou.