

**Formulář pro výrobu speciálního výstružníku**

Zkopírujte si, prosím, tento formulář a předejte jej svému autorizovanému distributorovi WIDIA.

Jméno: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_

Adresa: \_\_\_\_\_

Tel/Fax: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

**1. Materiál obrobku**

Materiál: \_\_\_\_\_

Pevnost (MPa): \_\_\_\_\_

Tepelné zpracování/Tvrdost: \_\_\_\_\_

**2. Obrábění**

Průměr vrtáku: \_\_\_\_\_

Tolerance vrtání: \_\_\_\_\_

Hloubka otvoru: \_\_\_\_\_

Požadavek na jakost povrchu: \_\_\_\_\_

R<sub>z</sub>: \_\_\_\_\_

R<sub>a</sub>: \_\_\_\_\_

Hloubka otvoru: \_\_\_\_\_

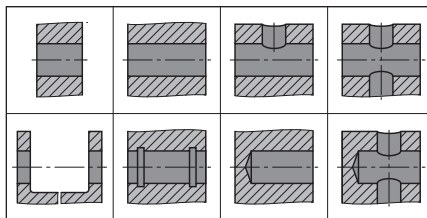
Předobrobno:

Vrtáním  Soustružením

Obrobení dna otvoru:

Ano  Ne

Typ otvoru:



**3. Vyráběné množství**

Počet otvorů/rok: \_\_\_\_\_

**4. Stopka nástroje**

Tvar stopky a velikost:  
(např., přímá stopka průměr 20 mm)

**5. Stroj**

Typ obrábění:

Horizontální  Vertikální

Nástroj:

Rotační  Stacionární

Nástroje s vnitřním chlazením:

Ano  Ne

Chladicí kapalina:

Olej  Emulze

Tlak chladicí kapaliny:

p (bar): \_\_\_\_\_

Výrobce stroje/typ:

\_\_\_\_\_

Typ vřetene:

(např. HSK 63) \_\_\_\_\_

Řezné podmínky:

Proměnlivé: Ano  Ne

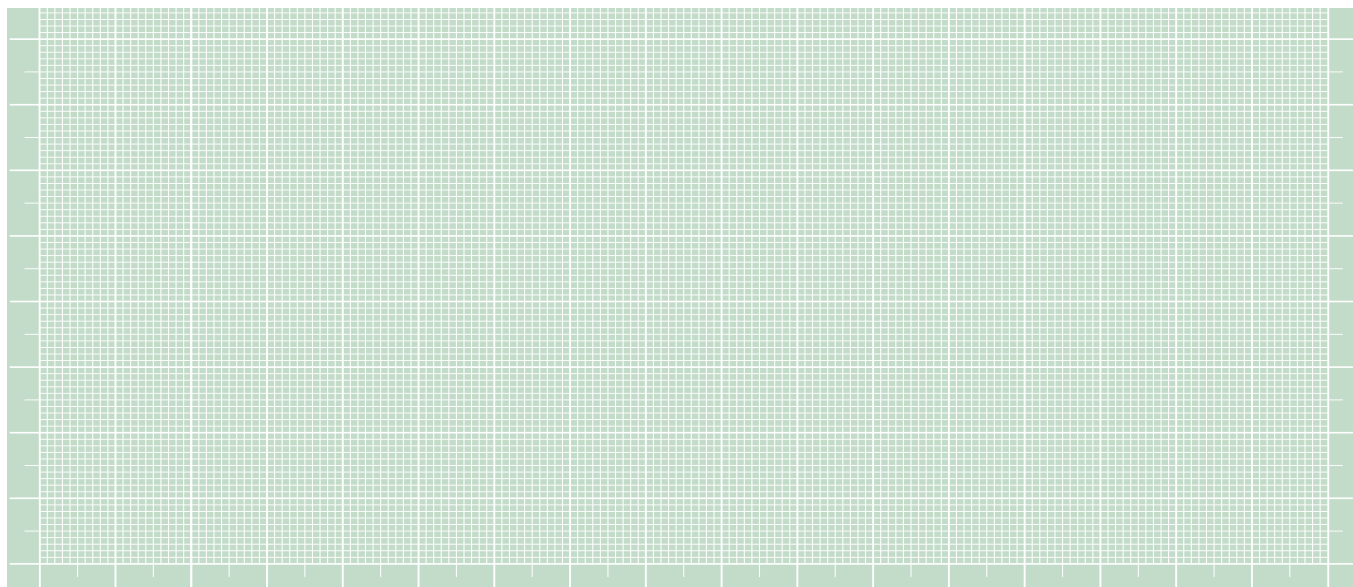
Pokud nejsou proměnlivé:

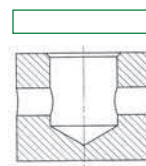
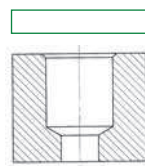
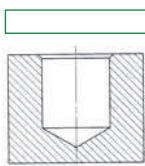
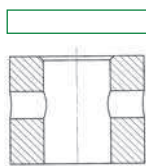
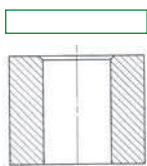
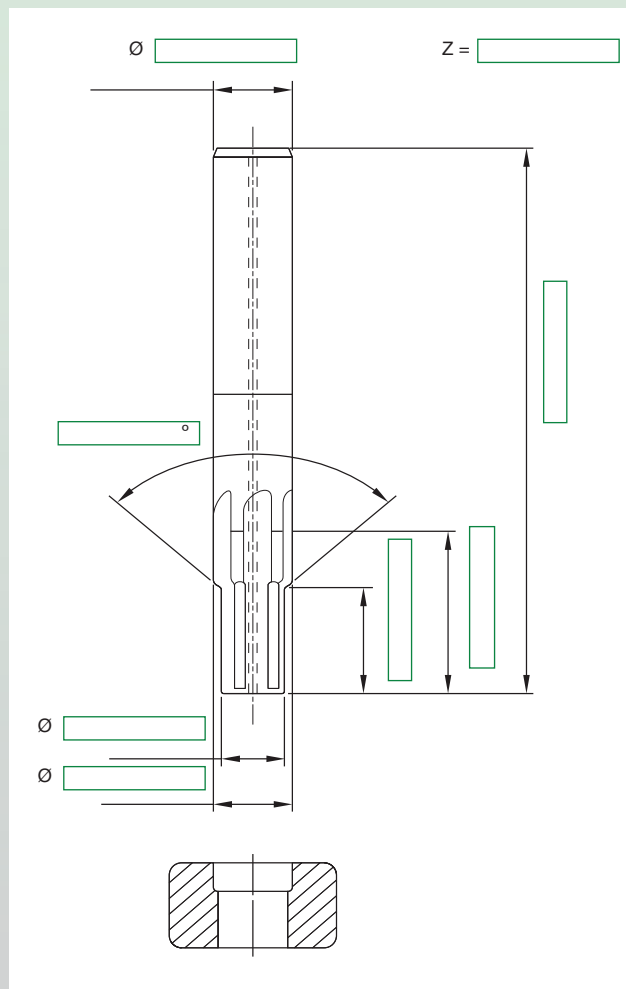
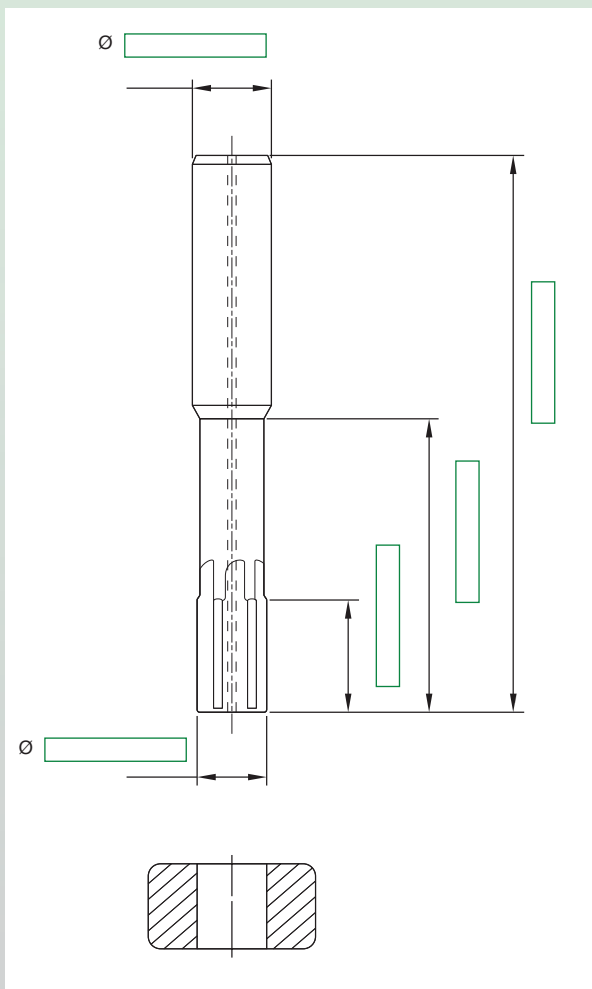
n [ot./min] \_\_\_\_\_

F [mm/min] \_\_\_\_\_

V případě jakýchkoli průniků otvorů nebo přerušení nám, prosím, zašlete náčrtek.

Zašlete nám, prosím, náčrtek sklíčidla včetně všech překážek a omezení na stroji. Uveďte všechny důležité rozměry a předepsané tolerance.





## Požadované informace o aplikaci:

Materiál obrobku:

Typ nástroje:

Pravotočivá šroubovice

Levotočivá šroubovice

Přímé drážky

Vnitřní rozvod chlazení:

Ano

Mikromazání (MMKS)

Ne

Upínání:

Sorta:

HM/TCT

PKD/PCD

CBN

Povlak:

Ne

DCFD

Stopka podle DIN 6535:

HA

HB

HE

Další požadavky:

Speciální výstružníky - k dispozici na vyžádání