

## Závitovací systémy WIDIA™

WIDIA nabízí dva standardní nástrojové systémy, TopThread™ a Laydown, které pokryjí všechny vaše potřebné závitovací operace. Jednoduše si vyberte systém, který nejlépe vyhovuje vašim konkrétním požadavkům a aplikacím!



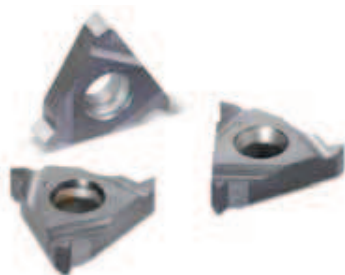
### Top Thread

Systém TopThread je díky současné nejširší nabídce geometrií břitových destiček na trhu nejlepší volbou pro závit s jemným nebo hrubým stoupáním a jednonebo vícebřité závitování.

- Tuhé upnutí břitových destiček zaručuje nejvyšší životnost nástroje, jakost povrchu a obrobku.
- Jednoduchá konstrukce nevyžaduje použití podložky pod břitové destičky pro různé stoupání závitu.
- Vynikající volba pro náročné aplikace jako jsou např. lichoběžníkový závit ACME, nerovnoramenný lichoběžníkový závit a kuličkové šrouby.
- Použijte stejný držák nástrojů a vyvrtávací tyče pro závitovací i zapichovací břitové destičky.
- Ideální pro speciální tvary břitových destiček a držáků nástrojů.

Nízké náklady na obrobený díl díky třetí řezné hraně nástrojové platformy Laydown.

Žádná podložka pod břitovou destičkou díky tuhému hornímu upínání.

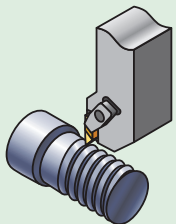


### **Závitování Laydown**

Konstrukce závitovacích nástrojů Laydown je speciálně navržena pro závitovací operace v otvorech malých průměrů.

- Široká nabídka metrických (ISO) a běžných evropských tvarů závitů.
- Karbidové břitové destičky jsou k dispozici s PVD povlaky pro vysoce výkonné aplikace.
- Nízká konstrukce umožňuje plynulý odvod třísek bez omezení.
- Tři řezné hrany zajišťují vynikající a konzistentní výsledky obrábění.

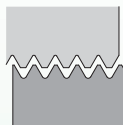
## Vnější závitování TopThread



**Velikosti držáků s čtvercovou stopkou:**

- 10,0 mm–32,0 mm

### Jemná rozteč



**Vícebřité (plný profil):**

UN závit do TPI 32  
ISO minimální stoupání 1,5 mm

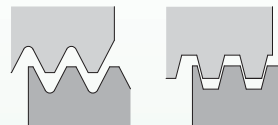
**Částečný profil — bez utvařeče (NTF a NTK):**

UN maximální TPI 44  
ISO minimální stoupání 0,6 mm

**Částečný profil — s utvařečem (NT-K):**

UN maximální TPI 36  
ISO minimální stoupání 0,7 mm

### Hrubá rozteč/Těžké obrábění



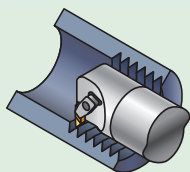
**Vícebřité (plný profil):**

UN minimální TPI 7  
ISO maximální stoupání 3,0 mm

**Částečný profil — bez utvařeče a s utvařečem (NT-C a NT-CK):**

UN minimální TPI 4,5  
ISO maximální stoupání 5,5 mm

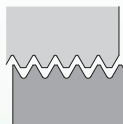
## Vnitřní závitování TopThread



**Průměry vyvrtávacích tyčí**

- 10,0 mm–50,0 mm
- Minimální průměr vyvrtávání — 11,5 mm
- Ocel

### Jemná rozteč



**Vícebřité (plný profil):**

UN maximální TPI 16  
ISO minimální stoupání 1,5 mm

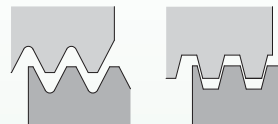
**Částečný profil — bez utvařeče (NT-1L, NTF a NTK):**

UN maximální TPI 24  
ISO minimální stoupání 1,0 mm

**Částečný profil — s utvařečem (NT-K):**

UN maximální TPI 20  
ISO minimální stoupání 1,25 mm

### Hrubá rozteč/Těžké obrábění

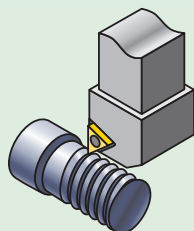


**Vícebřité (plný profil):**

UN minimální TPI 8  
ISO maximální stoupání 3,0 mm

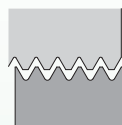
**Částečný profil — bez utvařeče nebo s utvařečem (NT-C a NT-CK):**

UN minimální TPI 4,5  
ISO maximální stoupání 5,5 mm

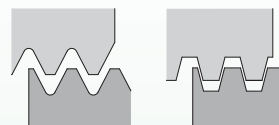
**Vnější  
závitování  
Laydown**


**Velikosti držáků s čtvercovou stopkou:**

- 8,0 mm–40,0 mm

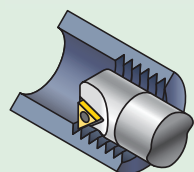
**Jemná rozteč**


**Vícebřité (plný profil)  
a částečný profil:**  
 UN maximální TPI 48  
 ISO minimální stoupání 0,5 mm

**Hrubá rozteč/Těžké obrábění**


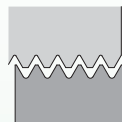
**Vícebřité (plný profil):**  
 UN minimální TPI 8  
 ISO maximální stoupání 5,0 mm

**Částečný profil:**  
 UN minimální TPI 5  
 ISO maximální stoupání 5,0 mm

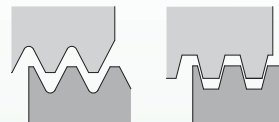
**Vnitřní  
závitování  
Laydown**


**Průměry vyvrtávacích tyčí**

- 12,0 mm–50,0 mm
- Minimální průměr vyvrtávání — 13,0 mm
- Ocelové a karbidové

**Jemná rozteč**


**Vícebřité (plný profil) a částečný  
profil:**  
 UN maximální TPI 48  
 ISO minimální stoupání 0,5 mm

**Hrubá rozteč/Těžké obrábění**


**Vícebřité (plný profil):**  
 UN minimální TPI 8  
 ISO maximální stoupání 5,0 mm

**Částečný profil:**  
 UN minimální TPI 5  
 ISO maximální stoupání 5,0 mm