

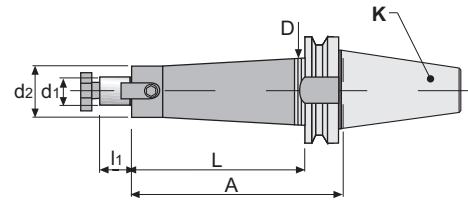
ANTIVIBRATORY SHELL MILL ADAPTORS

for cutters with driving slot DIN 138

SCHWINGUNGSGEDÄMPFTE AUFSTECKFRÄSDORNE

für Fräser mit Quernut DIN 138

JIS B 6339 - BT



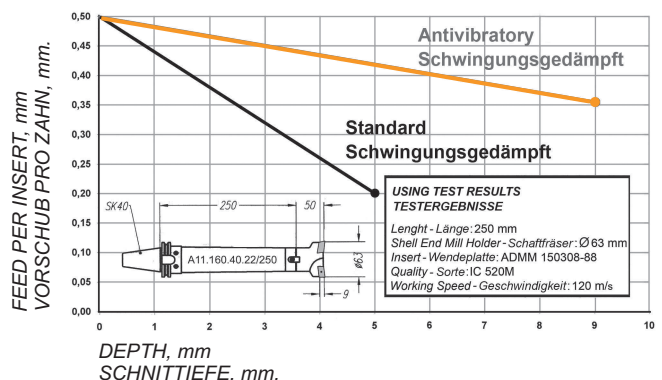
REF.	K ISO	d ₁ h6 mm	A mm	L mm	D mm	L ₁ mm	d ₂ mm				Kg
A20.160.40.16/150	40	16	150	96	50	17	36	10008	86016	11103	2,300
A20.160.40.16/200		16	200	146	50	17	36	10008	86016	11103	2,800
A20.160.40.16/250		16	250	196	50	17	36	10008	86016	11103	3,310
A20.160.40.16/300		16	300	246	50	17	36	10008	86016	11103	4,030
A20.160.40.22/150		22	150	96	50	19	44	10010	86022	11004	2,710
A20.160.40.22/200		22	200	146	50	19	44	10010	86022	11004	3,400
A20.160.40.22/250		22	250	196	50	19	44	10010	86022	11004	4,090
A20.160.40.22/300		22	300	246	50	19	44	10010	86022	11004	4,830
A20.160.40.27/150		27	150	96	56	21	54	10012	86027	11005	3,410
A20.160.40.27/200		27	200	146	56	21	54	10012	86027	11005	4,210
A20.160.40.27/250		27	250	196	56	21	54	10012	86027	11005	5,100
A20.160.40.27/300		27	300	246	56	21	54	10012	86027	11005	5,990
A20.160.50.16/150	50	16	150	92	80	17	36	10008	86016	11103	5,460
A20.160.50.16/200		16	200	142	80	17	36	10008	86016	11103	6,020
A20.160.50.16/250		16	250	192	80	17	36	10008	86016	11103	6,730
A20.160.50.16/300		16	300	242	80	17	36	10008	86016	11103	7,580
A20.160.50.16/400		16	400	342	80	17	36	10008	86016	11103	11,240
A20.160.50.22/200		22	200	142	80	19	44	10010	86022	11004	6,260
A20.160.50.22/250		22	250	192	80	19	44	10010	86022	11004	7,360
A20.160.50.22/300		22	300	242	80	19	44	10010	86022	11004	7,940
A20.160.50.22/400		22	400	342	80	19	44	10010	86022	11004	9,780
A20.160.50.22/500		22	500	442	80	19	44	10010	86022	11004	12,240
A20.160.50.27/200		27	200	142	80	21	54	10012	86027	11005	7,230
A20.160.50.27/250		27	250	192	80	21	54	10012	86027	11005	8,240
A20.160.50.27/300		27	300	242	80	21	54	10012	86027	11005	9,290
A20.160.50.27/400		27	400	342	80	21	54	10012	86027	11005	11,430
A20.160.50.27/500		27	500	442	80	21	54	10012	86027	11005	14,460
A20.160.50.32/200		32	200	142	80	24	64	10016	86032	11105	8,340
A20.160.50.32/250		32	250	192	80	24	64	10016	86032	11105	9,720
A20.160.50.32/300		32	300	242	80	24	64	10016	86032	11105	11,380
A20.160.50.32/400		32	400	342	80	24	64	10016	86032	11105	17,000
A20.160.50.32/500		32	500	442	80	24	64	10016	86032	11105	18,000

SPECIAL FOR MOULD AND DIE MAKERS BESONDERS EMPFOHLEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Vibration reduced up to 60% compared to any other conventional shell mill adaptor, as they are manufactured with materials and mechanisms having antivibration properties.

60% weniger Schwingungen im Vergleich mit anderen herkömmlichen Aufsteckfräsdorne, da diese mit Materialien und Mechanismen hergestellt worden sind, die schwingungsdämpfende Eigenschaften haben.

COMPARISON WHEN USING AN ANTIVIBRATORY TOOLHOLDER VERGLEICH WENN MAN EINEN SCHWINGUNGSGEDÄMPFTEN AUFSTECKFRÄSDORN VERWENDET



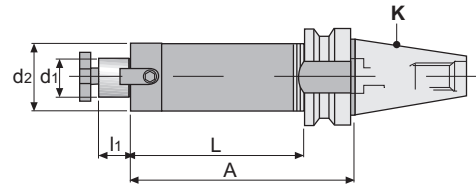
ANTIVIBRATORY SHELL MILL ADAPTORS

for cutters with driving slot DIN 138

SCHWINGUNGSGEDÄMPFTE AUFSTECKFRÄSDORNE

für Fräser mit Quernut DIN 138

JIS B 6339 - BT



REF.	K ISO	d ₁ h6 mm	A mm	L mm	l ₁ mm	d ₂ mm				
A20.160.40.16/150-39	40	16	150	96	17	39	10008	86016	11103	
A20.160.40.16/200-39		16	200	146	17	39	10008	86016	11103	
A20.160.40.16/250-39		16	250	196	17	39	10008	86016	11103	
A20.160.40.16/300-39		16	300	246	17	39	10008	86016	11103	
A20.160.40.22/150-49		22	150	96	19	49	10010	86022	11004	
A20.160.40.22/200-49		22	200	146	19	49	10010	86022	11004	
A20.160.40.22/250-49		22	250	196	19	49	10010	86022	11004	
A20.160.40.22/300-49		22	300	246	19	49	10010	86022	11004	
A20.160.40.27/150-62		27	150	96	21	62	10012	86027	11005	
A20.160.40.27/200-62		27	200	146	21	62	10012	86027	11005	
A20.160.40.27/250-62		27	250	196	21	62	10012	86027	11005	
A20.160.40.27/300-62		27	300	246	21	62	10012	86027	11005	
A20.160.50.16/150-39	50	16	150	92	17	39	10008	86016	11103	
A20.160.50.16/200-39		16	200	142	17	39	10008	86016	11103	
A20.160.50.16/250-39		16	250	192	17	39	10008	86016	11103	
A20.160.50.16/300-39		16	300	242	17	39	10008	86016	11103	
A20.160.50.16/400-39		16	400	342	17	39	10008	86016	11103	
A20.160.50.22/200-49		22	200	142	19	49	10010	86022	11004	
A20.160.50.22/250-49		22	250	192	19	49	10010	86022	11004	
A20.160.50.22/300-49		22	300	242	19	49	10010	86022	11004	
A20.160.50.22/400-49		22	400	342	19	49	10010	86022	11004	
A20.160.50.22/500-49		22	500	442	19	49	10010	86022	11004	
A20.160.50.22/200-60		22	200	142	19	60	10010	86022	11004	
A20.160.50.22/250-60		22	250	192	19	60	10010	86022	11004	
A20.160.50.22/300-60		22	300	242	19	60	10010	86022	11004	
A20.160.50.22/400-60		22	400	342	19	60	10010	86022	11004	
A20.160.50.22/500-60		22	500	442	19	60	10010	86022	11004	
A20.160.50.27/200-62		27	200	142	21	62	10012	86027	11005	
A20.160.50.27/250-62		27	250	192	21	62	10012	86027	11005	
A20.160.50.27/300-62		27	300	242	21	62	10012	86027	11005	
A20.160.50.27/400-62		27	400	342	21	62	10012	86027	11005	
A20.160.50.27/500-62		27	500	442	21	62	10012	86027	11005	
A20.160.50.32/200-79		32	200	142	24	79	10016	86032	11105	
A20.160.50.32/250-79		32	250	192	24	79	10016	86032	11105	
A20.160.50.32/300-79		32	300	242	24	79	10016	86032	11105	
A20.160.50.32/400-79		32	400	342	24	79	10016	86032	11105	
A20.160.50.32/500-79		32	500	442	24	79	10016	86032	11105	

COMPARISON WHEN USING AN ANTIVIBRATORY TOOLHOLDER
VERGLEICH WENN MAN EINEN SCHWINGUNGSGEDÄMPFTEN AUFSTECKFRÄSDORN VERWENDET

SPECIAL FOR MOULD AND DIE MAKERS BESONDERS EMPFOHLEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Vibration reduced up to 60% compared to any other conventional shell mill adaptor, as they are manufactured with materials and mechanisms having antivibration properties.

60% weniger Schwingungen im Vergleich mit anderen herkömmlichen Aufsteckfräsdorne, da diese mit Materialien und Mechanismen hergestellt worden sind, die schwingungsdämpfende Eigenschaften haben.

