

PROMO AKCE

Platí od 1.9. do 31.12 2021

NEVYHAZUJTE PENIZE ZA VRTÁNÍ.

TOP CUT 4TM VRTÁK S VBD

Vyhněte se vibracím při vrtání pomocí stabilního, univerzálního vrtáku s VBD VBD se 4 břity.



KOUPTE 20 VBD (STŘEDOVOU NEBO
OBYČOVOU NEBO KOMBINACI OBOU),
ZÍSKEJTE TĚLESO ZDARMA



***promo akce platná pouze v Evropě

 ALL-STAR

TOOLMAX, s.r.o.
J. Kozáčka 1208/57
960 01 Zvolen
mobil: 0901733336
email: info@toolmax.sk
www.toolmax.sk

WIDIA 
widia.com

Top Cut 4™

Vrták s VBD • Top Cut 4



- 2x čtyři skutečné řezné hrany.
- Profil bříty středové a obvodové břitové destičky spolupracuje, což vede k vysoké stabilizaci vrtáku a zabrání vybočování nástroje i na nepravidelných površích.
- Konstrukce přesazení -X pro úpravu velikosti průměru na soustružnických strojích a optimalizaci tolerancí na obráběcích centrech.
- Aplikujte tam, kde je řezná rychlost a ekonomika hlavním kritériem.
- Čtyři sorty pro dosažení vyšší životnosti při zvýšených rychlostech:
 - WU25CH sorta pro nejvyšší úběr kovu v obecných aplikacích.
 - WU40PH sorta pro vysoké nároky na houževnatost.
 - WPK10CH sorta pro vysokorychlostní aplikace.
 - WN10PH sorta specifická pro hliník a jiné neželezné materiály.

Kanály Chlazení

Vylepšené otvory chladicí kapaliny pro lepší mazání na bříty.

Pozice Destičky

Optimalizované umístění břitových destiček pro dosažení maximální stability vrtání, tolerance otvorů a kvality povrchu, zejména v aplikacích hlubokého vrtání.

Drážka

Optimalizované drážky na obou lůžkách VBD pro lepší odvod třísek.

Výběh Šroubovice

Strmější výběh třísek ze šroubovice pro snížení celkové délky a zvýšení tuhosti.

SL Upínací Stopka

Metrické rozměry: velikosti stopek jsou 20 mm, 25 mm, 32 mm a 40 mm, závislé na průměru vrtáku pro všechny L/D poměry.

Top Cut 4 Rozšíření Destiček — Materiály s Dlouhými Třískami — Neželezné Materiály.

-V34



P K K

První volba pro obrábění Oceli, Litiny a materiálů s krátkými třískami. Vhodný pro náročné řezné podmínky.

-V36



P M K

První volba pro Nerezovou ocel. Vhodné pro hluboké vrtání a tam, kde je vyžadována nízká spotřeba energie.

-V36 WN10PH



N

První volba pro Neželezné materiály.

-V38



P M S

Ideální pro materiály s dlouhou třískou.