

TOP DRILL S™

Řada vysoce výkonných tvrdokovových vrtáků

Kupte si 2ks vrtáky a dostanete třetí za 1 EUR

Řada TOP DRILL S WIDIA™ jsou tvrdokovové vrtáky navrženy pro maximální výkon a specifické úlohy při dokončovacích aplikacích.

PLATNOST NABÍDKY DO: 31. srpna 2016

TDS DRILL S TVRDOKOVOVÉ VRTÁKY PRO OCEL

Řada TDS DRILL S tvrdokovových vrtáků pro ocel jsou navrženy pro vysokovýkonné specifické aplikace. Přestože je vrcholová geometrie dostatečně silná na vrtání nerez a litiny, nejvyššího výkonu se docílí při vrtání ocelí. Sorta tvrdokovu WP20PD™ je nejnovější technologie WIDIA navržena na vysokou odolnost proti opotřebení a proti teplu. Dvoufazetkový tvar umožňuje vynikající kvalitu otvoru při nižším tření při vrtání ocelí vysokými rychlostmi.

TDS DRILL S TVRDOKOVOVÉ VRTÁKY PRO LITINU

Řada TDS DRILL S tvrdokovových vrtáků pro litinu je navržena pro specifické aplikace vrcholového úhlu geometrie pro maximální výkon pro vrtání litin. Toto rohové sražení minimalizuje lomy při výstupu vrtáku z otvoru. Čtyřfazetkový tvar zlepšuje rovinnost, zvyšuje životnost a umožňuje vrtat skrz dutinu a šikmé výstupy otvorů litin. Sorta tvrdokovu WK15PD™ je speciálně navržena na vysokou odolnost proti opotřebení.

TDS+ pro všestranné vrtací aplikace

Řada WIDIA TOP DRILL S+™ umožňuje vynikající výkon při velkém rozsahu komplexních aplikací, jako je vrtání s šikmými vstupy, výstupy a skrz dutiny. Odpovídající technologie umožňuje používat vysoké rychlosti a vysoké posuvy. Vynikající sorta a geometrie tvrdokovu umožňují TOP DRILL S+ vyřešit mnoho problémů.



Pro více informací se obraťte na katalog
WIDIA Master Catalogue 2016 (A-15-04580).

VYDÁNO:

TOOLMAX, s.r.o.
J. Kozáčka 1208/57
960 01 Zvolen
tel./fax: 045 5410771
mobil: 0901 733 336
email: info@toolmax.sk

Rozsah produktů v promo akci

MM#	oznaczenie katalogowe ISO	MM#	oznaczenie katalogowe ISO	MM#	oznaczenie katalogowe ISO	MM#	oznaczenie katalogowe ISO	MM#	oznaczenie katalogowe ISO	MM#	oznaczenie katalogowe ISO
4163315	TDS401A03000	4163366	TDS401A12100	4162803	TDS402A10000	4157878	TDS411A08100	4158838	TDS412A06000	2964813	TDS502A03900
4163338	TDS401A03100	4163367	TDS401A12200	4162804	TDS402A10100	4157879	TDS411A08200	4158839	TDS412A06100	2964814	TDS502A04000
4163340	TDS401A03200	4163368	TDS401A12300	4162805	TDS402A10200	4157880	TDS411A08300	4158840	TDS412A06200	2964815	TDS502A04100
4163342	TDS401A03300	4163370	TDS401A12400	4162806	TDS402A10300	4157882	TDS411A08400	4158841	TDS412A06300	2964816	TDS502A04200
4163463	TDS401A03400	4163371	TDS401A12500	4162808	TDS402A10400	4157884	TDS411A08500	4158843	TDS412A06400	2964817	TDS502A04300
4163465	TDS401A03500	4163372	TDS401A12600	4162809	TDS402A10500	4157885	TDS411A08600	4158844	TDS412A06500	2964819	TDS502A04400
4163467	TDS401A03600	4163373	TDS401A12700	4162810	TDS402A10600	4157886	TDS411A08700	4158846	TDS412A06600	2964820	TDS502A04500
4163469	TDS401A03700	4163374	TDS401A12800	4162811	TDS402A10700	4157888	TDS411A08800	4158848	TDS412A06700	2964821	TDS502A04600
4163471	TDS401A03800	4163375	TDS401A12900	4162813	TDS402A10800	4157889	TDS411A08900	4158850	TDS412A06800	2964823	TDS502A04700
4163472	TDS401A03900	4163376	TDS401A13000	4162814	TDS402A10900	4157890	TDS411A09000	4158851	TDS412A06900	2964825	TDS502A04800
4163474	TDS401A04000	4163378	TDS401A13100	4162815	TDS402A11000	4157891	TDS411A09100	4158852	TDS412A07000	2964826	TDS502A04900
4163477	TDS401A04100	4163379	TDS401A13200	4162818	TDS402A11200	4157893	TDS411A09200	4158853	TDS412A07100	2964827	TDS502A05000
4163478	TDS401A04200	4163380	TDS401A13300	4162819	TDS402A11300	4157894	TDS411A09300	4158855	TDS412A07200	2964828	TDS502A05100
4163480	TDS401A04300	4163381	TDS401A13400	4162820	TDS402A11400	4157896	TDS411A09400	4158856	TDS412A07300	2964830	TDS502A05200
4163482	TDS401A04400	4163382	TDS401A13500	4162821	TDS402A11500	4157897	TDS411A09500	4158857	TDS412A07400	2964831	TDS502A05300
4163483	TDS401A04500	4163383	TDS401A13600	4162823	TDS402A11600	4157899	TDS411A09600	4158858	TDS412A07500	2964832	TDS502A05400
4163484	TDS401A04600	4163384	TDS401A13700	4162824	TDS402A11700	4157900	TDS411A09700	4158860	TDS412A07600	2964833	TDS502A05500
4163486	TDS401A04700	4163385	TDS401A13800	4162825	TDS402A11800	4157901	TDS411A09800	4158861	TDS412A07700	2964836	TDS502A05600
4163488	TDS401A04800	4163387	TDS401A13900	4162828	TDS402A12000	4157902	TDS411A09900	4158862	TDS412A07800	2964837	TDS502A05700
4163490	TDS401A04900	4163388	TDS401A14000	4162829	TDS402A12100	4156562	TDS411A10000	4158863	TDS412A07900	2964838	TDS502A05800
4163491	TDS401A05000	4162967	TDS402A03000	4162830	TDS402A12200	4156603	TDS411A10100	4158865	TDS412A08000	2964839	TDS502A05900
4163492	TDS401A05100	4162969	TDS402A03100	4162831	TDS402A12300	4156604	TDS411A10200	4158866	TDS412A08100	2964841	TDS502A06000
4163495	TDS401A05200	4162972	TDS402A03200	4162833	TDS402A12400	4156605	TDS411A10300	4158867	TDS412A08200	2964842	TDS502A06100
4163496	TDS401A05300	4162984	TDS402A03300	4162834	TDS402A12500	4156607	TDS411A10400	4158868	TDS412A08300	2964843	TDS502A06200

■ TDS pro ocele a litinu

TDS úprava řezné hrany ISO P.

Optimální odolnost proti opotřebení a vysoký výkon při vrtání oceli a nerezových aplikací.

TDS úprava řezné hrany ISO K.

Vysoce optimalizovaná odolnost při vrtání litin. Rohové sražení: minimalizuje lom a ořepy na výstupu otvoru.

Precizní tolerance

stopky h6. Nízká házivost. Připravené na vnitřní chlazení.

30° úhel šroubovice

Hladký odvod třísek.

TDS kuželové jádro

zvyšující pevnost a zlepšující odvod třísek.

Vodící fazetky:

TDS pro ocel: 2 fazetky po celé délce

TDS pro litinu: 4 fazetky po celé délce.

Vnitřní chlazení

■ TDS+ všestranné aplikace

TDS+ design vrtáku

- Malý odpor. Funguje dobře na různých strojích.
- Vynikající centrující možnosti.
- Snadné přebrušování.

Precizní tolerance

stopky h6. Nízká házivost. Připravené na vnitřní chlazení.

30° úhel šroubovice

Hladký odvod třísek.

TDS kuželové jádro

zvyšující pevnost a zlepšující odvod třísek.

Čtyři vodící fazetky

zlepšují rovinnost a kruhovitost otvoru. Poskytuje dobré nastavení a stabilitu v obtížných vrtacích aplikacích.

Vnitřní chlazení

■ TOP DRILL S™ • Řada TDS401/TDS402/TDS403 • WP20PD™ • Vnitřní rozvod chlazení

Materiálová skupina												
		Řezná rychlost — vc	Doporučený posuv (f) podle průměru									
		Rozsah — m/min	Průměr nástroje (mm)	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	
min – max												
P	1	80 – 180	mm/r	0,08–0,16	0,11–0,19	0,13–0,26	0,16–0,32	0,16–0,36	0,21–0,40	0,24–0,47	0,29–0,58	
	2, 3, 4, 6, 7	80 – 160	mm/r	0,09–0,17	0,11–0,20	0,13–0,26	0,16–0,32	0,20–0,36	0,23–0,40	0,29–0,50	0,36–0,63	
	5, 9, 10, 11	80 – 140	mm/r	0,08–0,17	0,11–0,20	0,12–0,26	0,15–0,32	0,18–0,35	0,21–0,40	0,25–0,50	0,30–0,63	
	12, 13.1, 13.2	50 – 80	mm/r	0,06–0,11	0,08–0,13	0,11–0,21	0,10–0,23	0,13–0,25	0,14–0,28	0,29–0,33	0,25–0,44	
M	14.1	40 – 60	mm/r	0,05–0,09	0,06–0,12	0,08–0,14	0,09–0,16	0,11–0,18	0,13–0,21	0,15–0,23	0,17–0,26	
	14.3	40 – 70	mm/r	0,05–0,11	0,07–0,13	0,09–0,14	0,11–0,19	0,11–0,21	0,13–0,23	0,15–0,26	0,17–0,29	
	14.2, 14.4	35 – 50	mm/r	0,05–0,09	0,07–0,12	0,08–0,13	0,09–0,16	0,11–0,18	0,13–0,20	0,15–0,22	0,17–0,26	

■ TOP DRILL S • Řada TDS411/TDS412/TDS413 • WK15PD™ • Vnitřní rozvod chlazení • Metrické

Materiálová skupina											
		Řezná rychlost — vc	Doporučený posuv (f) podle průměru								
		Rozsah — m/min	Průměr nástroje (mm)	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
K	15, 16	80 – 190	mm/r	0,11–0,22	0,12–0,24	0,16–0,31	0,20–0,38	0,23–0,44	0,25–0,49	0,31–0,60	0,38–0,74
	17, 18, 19	90 – 170	mm/r	0,12–0,16	0,13–0,19	0,16–0,25	0,20–0,31	0,23–0,36	0,25–0,40	0,31–0,48	0,38–0,60
	20	80 – 150	mm/r	0,08–0,17	0,09–0,19	0,12–0,25	0,14–0,30	0,17–0,35	0,19–0,40	0,24–0,48	0,30–0,60

■ TOP DRILL S+™ • Řada TDS501 TDS502 TDS503 • WU25PD™ • Vnitřní rozvod chlazení • Metrické

Materiálová skupina												
		Řezná rychlost — vc	Doporučený posuv (f) podle průměru									
		Rozsah — m/min	Průměr nástroje (mm)	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	
		min — max										
P	1	90 — 180	mm/r	0,08–0,16	0,09–0,18	0,12–0,24	0,14–0,29	0,17–0,34	0,20–0,39	0,24–0,47	0,31–0,60	
	2, 3, 4, 6, 7	80 — 120	mm/r	0,09–0,17	0,10–0,19	0,14–0,25	0,17–0,31	0,21–0,37	0,24–0,42	0,29–0,52	0,38–0,65	
	5, 9, 10, 11	70 — 120	mm/r	0,08–0,17	0,09–0,19	0,13–0,25	0,16–0,31	0,19–0,37	0,21–0,42	0,26–0,52	0,32–0,65	
	12, 13.1, 13.2	50 — 80	mm/r	0,05–0,09	0,06–0,11	0,09–0,16	0,11–0,20	0,14–0,24	0,15–0,27	0,20–0,35	0,26–0,45	
M	14.1	30 — 50	mm/r	0,04–0,07	0,05–0,09	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,16–0,20	
	14.3	30 — 60	mm/r	0,04–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12	0,09–0,14	0,10–0,16	0,12–0,18	0,14–0,20	0,16–0,22	
	14.2, 14.4	30 — 50	mm/r	0,04–0,07	0,06–0,09	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	0,16–0,20	
K	15, 16	100 — 210	mm/r	0,11–0,22	0,12–0,24	0,16–0,31	0,20–0,38	0,23–0,44	0,25–0,49	0,31–0,60	0,38–0,74	
	17, 18, 19	130 — 160	mm/r	0,11–0,17	0,12–0,19	0,16–0,25	0,20–0,31	0,23–0,36	0,25–0,40	0,31–0,48	0,38–0,60	
	20	100 — 170	mm/r	0,08–0,17	0,09–0,19	0,12–0,25	0,14–0,30	0,17–0,35	0,19–0,40	0,24–0,48	0,30–0,60	
N	21	100 — 350	mm/r	0,10–0,18	0,12–0,20	0,15–0,25	0,20–0,30	0,25–0,35	0,30–0,40	0,35–0,50	0,40–0,60	
	22, 23, 24	100 — 300	mm/r	0,10–0,20	0,12–0,25	0,15–0,30	0,20–0,35	0,25–0,40	0,30–0,45	0,35–0,55	0,40–0,65	
	25	100 — 300	mm/r	0,15–0,18	0,16–0,20	0,18–0,25	0,20–0,30	0,25–0,35	0,30–0,40	0,35–0,50	0,40–0,55	
	26, 27, 28	100 — 250	mm/r	0,10–0,20	0,12–0,25	0,15–0,30	0,20–0,35	0,25–0,40	0,30–0,45	0,35–0,50	0,40–0,60	
S	31, 32	20 — 30	mm/r	0,03–0,06	0,04–0,08	0,06–0,10	0,08–0,12	0,09–0,13	0,10–0,14	0,12–0,16	0,14–0,18	
	33, 34, 35	10 — 30	mm/r	0,02–0,04	0,03–0,06	0,05–0,08	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,11–0,16	
	36	20 — 40	mm/r	0,02–0,04	0,02–0,05	0,04–0,07	0,06–0,09	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,13	0,10–0,15	
	37	20 — 50	mm/r	0,02–0,04	0,03–0,06	0,05–0,08	0,07–0,10	0,08–0,11	0,09–0,12	0,10–0,14	0,11–0,16	